

**Pressemitteilung**

Dezember 2025

## **Effiziente Präzision für die Medizintechnik**

**WITTMANN Gruppe auf der PLASTINDIA 2026**

**Um smarte Einsparungen geht es am Messestand der WITTMANN Gruppe auf der PLASTINDIA vom 5. bis 10. Februar in New Delhi. Dabei stehen vier Themen mit einem besonders großen Einsparpotenzial im Fokus: Energie, Material, Zeit und Platz. Dass sich auch sehr anspruchsvolle Anwendungen hocheffizient realisieren lassen, demonstriert WITTMANN BATTENFELD India mit einem Beispiel aus der Medizintechnik.**

Mit der Herstellung von Gefäßklemmen adressiert WITTMANN auf der PLASTINDIA Hersteller von kleinen Präzisionskomponenten für die Medizintechnik. Dafür kommt eine MicroPower Spritzgießmaschine mit 15 Tonnen Schließkraft – ausgestattet mit einem 2-Fach-Werkzeug – zum Einsatz.

Die gezielt für den Spritzguss von Kleinst- und Mikroteilen konzipierte vollelektrische Spritzgießmaschine unterstützt die energie- und materialsparende Produktion in sehr großen Stückzahlen. Das Design der Maschine ermöglicht es, mit dem Einspritzkolben bis zur Trennebene des Werkzeugs zu gelangen. Dadurch reduziert sich der Massepolster auf ein Minimum und der Anguss wird deutlich verkleinert, wenn er nicht sogar ganz wegfällt. Diese konstruktive Besonderheit verbessert sowohl die Materialeffizienz als auch die Qualitätskonstanz, da die Druckübertragung über einen sehr kurzen Fließweg erfolgt.

Zudem zeichnet sich die MicroPower durch ihre sehr kompakte Bauweise aus. Auf nur zwei Quadratmetern vereint das Maschinenkonzept Drehtisch, Peripherie, Automatisierung, Temperiergerät, Qualitätssicherung und weitere Prozesseinheiten. Für Reinraumanwendungen lässt sich sehr einfach eine Laminar-Flow-Box integrieren.

### **Temperieren: robust, einfach und energieeffizient**

Im Ausstellungsbereich Peripherie geht es um die Temperierung, denn die Werkzeugtemperierung nimmt entscheidend Einfluss sowohl auf die Verarbeitungseffizienz als auch die Bauteilqualität. Der Temperierung gilt deshalb ein besonderes Augenmerk der WITTMANN Produktentwickler. Im Fokus stehen robuste Technik, einfache Bedienbarkeit und minimaler Energieverbrauch. Während der PLASTINDIA wird das unter anderem ein Tempro C120 Temperiergerät unter Beweis stellen.

Das Tempro C120 ist für Temperaturen bis 120 °C geeignet und verfügt aufgrund der Direkteinspeisung des Kühlwassers über eine außergewöhnlich hohe Kühlleistung. Es zeichnet sich durch ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis aus und bietet umfangreiche Ausstattungsmöglichkeiten, um an die unterschiedlichsten Anwendungen angepasst zu werden.

### **Reduce – Recycle – Reuse**

Bei Spritzgießteilen macht das Rohmaterial fast 80 Prozent der Produktkosten aus. Materialverschwendung vermeiden leistet deshalb einen wesentlichen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft. Angüsse sind reines, sauberes Rohmaterial, das sich in vielen Anwendungen kosteneffizient in den Materialkreislauf zurückführen lässt. Außer Angüssen können oft auch Anfahr- und Produktionsausschussteile unmittelbar wiederverwendet werden. Bis zu 25 Prozent Mahlgut sind in vielen Anwendungen möglich. Das Inhouse-Recycling mit WITTMANN Mühlen reduziert den Einsatz von Neuware und spart den Entsorgungs- und Logistikaufwand.

Mit dabei auf der PLASTINDIA sind die kompakten G-Max Schneidmühlen sowie die kraftvollen Zahnwalzenmühlen S-Max.

Mühlen der Baureihe G-Max eignen sich für sämtliche weiche bis mittelharte Kunststoffe, wie PP, PE, ABS, PU oder PC. Der optimierte Rotor sorgt für ein sauberes, homogenes Mahlgut und einen hohen Materialdurchsatz. Das massive Schwungrad maximiert die Trägheit des Rotors, um bei gleichem Energieeinsatz eine deutlich höhere Leistung zu erzielen

S-Max Mühlen wurden optimiert für das Vermahlen von technischen und verstärkten Kunststoffen. Im langsam laufenden Betrieb (27 U/min bei 50 Hz) werden Styrolkunststoffe, Acrylate und glasfaserverstärkte Werkstoffe effektiv zerkleinert. S-Max Mühlen passen auch in enge Produktionsbereiche und sind mit unterschiedlichen Roboter- oder Förderbandzuführungen kompatibel.

### **Primus Roboter mit erhöhter Traglast**

Mit dem neuen Primus 118 erweitert WITTMANN den Einsatzbereich seiner Primus Linearroboter für Spritzgießmaschinen mit Schließkräften bis 250 Tonnen. Lag die maximale Traglast der Primus Roboter in diesem Größenspektrum bislang bei fünf Kilogramm, ist die neue Baugröße 118 für Traglasten bis zu acht Kilogramm ausgelegt.

Ein neues Design mit verstärkter Entformungs- und Vertikalachse sowie verstärkte Antriebe liegen der hohen Leistung des Primus 118 Linearroboters zugrunde. Der Roboter bietet bis zu zehn Ventilsteckplätze und damit verschiedene Kombinationen von Greifer- und Vakuumkreisen. Bis zu acht Vakuumkreise sind möglich.

Der neue Primus 118 lässt sich besonders flexibel auf Spritzgießmaschinen unterschiedlicher Modelle und Größen installieren. Da sich das Bohrbild im Hauptträger im Vergleich zu den früheren Serien nicht verändert hat, kann der Primus 118 sehr einfach in Bestandsanlagen integriert werden.

Die Primus Linearroboterserie stellt für alle Pick-and-Place-Anwendungen sowie den Einsatz in einfachen Automatisierungszellen eine zuverlässige und zugleich kosteneffiziente Lösung dar. Die Roboter sind standardmäßig mit der SmartRemoval Funktion ausgerüstet, um die Entnahme- und damit die Gesamtzykluszeit zu verkürzen.

Der Primus 118 arbeitet mit der bewährten R9 Robotersteuerung von WITTMANN. Diese umfasst bereits im Standard eine OPC-UA-Schnittstelle, um Daten mit einem MES auszutauschen und Programme am PC editieren und speichern zu können. Schon bei der Programmerstellung unterstützt die R9 den Anwender und spart Zeit ein. Der QuickNew Wizard führt auch Anwender ohne Vorkenntnisse sicher und schnell durch die Programmierung.

### **IML mit lokaler Expertise**

Um Geschwindigkeit geht es bei der Herstellung von Verpackungen. Hier zeigt WITTMANN auf der PLASTINDIA eine IML-Anwendung mit einem 4-Fach-Werkzeug und Side-entry-Automatisierung. Die Anwendung arbeitet mit einer Zykluszeit von sechs Sekunden. Vor allem im Bereich Automatisierung stellt der indische Markt sehr spezifische Anforderungen. WITTMANN bietet in Indien deshalb IML- und Automatisierungssysteme aus der eigenen lokalen Entwicklung und Produktion an. Ebenso treibt WITTMANN im Bereich Peripherie in Indien zahlreiche eigene Produktentwicklungen voran, die das globale Produktportfolio ergänzen.

Um der steigenden Nachfrage nach lokal produzierten Peripherie- und Automatisierungsprodukten gerecht zu werden, hat WITTMANN am Standort Chennai jüngst ein neues, größeres Firmengebäude eröffnet. Weitere Vertriebs- und Serviceniederlassungen befinden sich in New Delhi und Pune. Hinzu kommen zehn Büros in verschiedenen strategisch relevanten Industriezentren. Damit bietet WITTMANN überall in Indien eine gute Vor-Ort-Unterstützung an.

**WITTMANN auf der PLASTINDIA 2026: Halle 5, Stand A1**



Die MicroPower Arbeitszelle vereint alles, was es zum Produzieren braucht, auf nur zwei Quadratmetern.



Der neue Primus 118 von WITTMANN wird auf der PLASTINDIA 2026 erstmalig in Indien präsentiert.

Bild: WITTMANN

## Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sieben Ländern, und mit ihren 35 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

#### **Pressekontakt**

Susanne Zinckgraf  
Head of Strategic Marketing  
WITTMANN Tec Group GmbH  
Lichtblaustraße 10, A-1220 Wien  
Mobil: +49 151 70663048  
[susanne.zinckgraf@wittmann-group.com](mailto:susanne.zinckgraf@wittmann-group.com)

#### **Unternehmenskontakt**

WITTMANN Technology GmbH  
Lichtblaustraße 10, A-1220 Wien  
Tel.: +43 1 250 39-0  
[info.at@wittmann-group.com](mailto:info.at@wittmann-group.com)

WITTMANN BATTENFELD GmbH  
Wiener Neustädter Straße 8, A-2542 Kottlingbrunn  
Tel.: +43 2252 404-0  
[info@wittmann-group.com](mailto:info@wittmann-group.com)

**[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)**