

April 2024, Kottlingbrunn/Österreich

PRESSEMITTEILUNG

WITTMANN auf der Plastpol 2024 in Kielce, Polen

WITTMANN stellt die Nutzung von Gleichstrom in der Spritzgießanlage in Polen vor

WITTMANN BATTENFELD Polska stellt dem Fachpublikum vom 21. bis 24. Mai auf der Plastpol in Kielce, Polen am Stand F-11 in Halle F modernste Spritzgießtechnologie vor. Das Highlight der Präsentation ist die mit Gleichstrom betriebene EcoPower DC Maschine.

Die Bedeutung des polnischen Marktes für die WITTMANN Gruppe macht die Plastpol zu einer wichtigen Plattform für das Unternehmen, um neueste Technologien auf diesem Markt vorzustellen.

Das Highlight der diesjährigen Produktpräsentation ist die **EcoPower 180/750+ B8X DC** Maschine. Diese über einen Solarstromspeicher bestehend aus modernster ökologischer Salzbatterietechnik auf Natrium-Nickel-Basis der Firma innovenergy betriebene Maschine ist als Insiderlösung ausgeführt, das heißt, Roboter und Förderband sind in die mit Schutzgehäuse versehene Arbeitszelle integriert. Die Anlage ist mit einem Roboter der Type WX142 ausgestattet, der über den Gleichspannungszwischenkreis der Maschine gespeist wird. Mit der Anlage wird ein Drainagekörper aus Polypropylen mit einem 1-fach-Werkzeug der Firma Kunststofftechnik Grabher GmbH hergestellt. Die zur Versorgung der Anlage eingesetzte Batterie verfügt insgesamt über 45 kWh an Kapazität, mehr als ausreichend für einen unterbrechungsfreien Maschinenbetrieb über einen gesamten Messtag mit 8 Stunden. Um die kurzfristigen Lastspitzen der Spritzgießmaschine auszugleichen, werden zusätzlich elektrochemische Kondensatoren, sogenannte Supercaps, eingesetzt, die die Natrium-Nickel-Speicher ergänzen.

Automatisierung und Peripherie

Neben den mit der gezeigten Maschine verbundenen Robotern und Peripheriegeräten werden auf der Plastpol auch Stand-Alone-Lösungen zu sehen sein.

WITTMANN BATTENFELD Polska zeigt einen neuen **Roboter** der Type Primus 116 mit der R9 Steuerung, die im Vergleich zum Vorgängermodell dem Bediener eine verbesserte Lesbarkeit durch hohe Auflösung und eine 20% größere Anzeigefläche bietet. Bei den Geräten der Primus-Serie handelt es sich um kostengünstige Pick & Place Linearroboter für Maschinen mit Schließkräften von 350 bis 9.000 kN. Speziell in diesem Einsatzbereich sind kurze Entnahmezeiten des Roboters besonders wichtig. Dies wird mit reduzierten bewegten Massen erreicht und daher sind Roboter der Primus-Serie in der Vertikalachse mit Aluprofilen ausgestattet und werden mit Servoantrieben über Riemen angetrieben.

Ein weiterer Schwerpunkt der Präsentation der Peripheriegeräte wird auf der diesjährigen Plastpol im Bereich der **Temperiertechnik** liegen. Das Unternehmen zeigt Geräte des Typ Tempro basic, welches für Anwendungen mit genauer Temperierung verwendet wird, und Geräte des Typ Tempro plus, welches sich durch die komfortable Touch-Bedieneinheit und Optionsmöglichkeiten wie der leistungsabhängigen Pumpenreglung mit EcoDrive auszeichnet.

Zusätzlich zeigt WITTMANN BATTENFELD Polska einen Auszug aus dem WITTMANN Programm an **Trocknern**. Es werden sowohl Modelle des Trockenlufttrockners Drymax primus als auch ein Modell des Segmentradtrockners Aton plus gezeigt. Mit den vorgestellten Mobiltrocknern lassen sich Materialdurchsätze zwischen 15 und 30 kg/h und Trocknungstemperaturen bis 130°C realisieren. Optional sind die Geräte in Hochtemperaturlösung bis 180°C verfügbar. Für den kleineren Durchsatzbereich und somit für eine Trocknung idealerweise direkt am Einzug der Spritzgießmaschine, wird ein Drucklufttrockner Card ausgestellt sein.

Auch die **Fördertechnik** kommt nicht zu kurz. WITTMANN BATTENFELD Polska stellt neben Zentralfördergeräten und Einzelfördergeräten wie dem Feedmax S3 net auch das neue Feedmax Clean mit Entstaubungsfunktion, das speziell für die steigenden Anforderungen der Kreislaufwirtschaft und dem damit verbundenen Anstieg von staubhaltigem Kunststoffgranulat entwickelt wurde, vor. Ergänzt wird das Programm mit einem RFID-überwachten Kupplungsbahnhof Codemax, welcher in Verbindung mit der Netzwerksteuerung M8 die korrekte Materialversorgung sicherstellt. Erstmals auf der Plastpol wird die neue E-Max 2 Fördersteuerung vorgestellt. Mit dieser lassen sich Materialfördersysteme mit bis zu 22 Förderstellen und bis zu zwei Vakuumkreisen realisieren.

Zu dem Thema Recycling werden die Besucher der Plastpol auch die Möglichkeit haben, Modelle aus dem WITTMANN **Mühlenprogramm** zu sehen, nämlich eine G-Max 33 Schneidmühle und eine S-Max 3 Zahnwalzenmühle. Mit den gezeigten

Dosiergeräten, zwei volumetrische Dosiergeräte Dosimax als auch ein gravimetrisches Dosiergerät Gravimax primus 14 mit Echtzeitverwiegung, schließt sich der Kreis und das Mahlgut kann dem Prozess kontrolliert wieder zugeführt werden.

Airmould 4.0

Die Kompetenz der WITTMANN Gruppe im Bereich der Gasinnendrucktechnologie wird anhand eines Airmould 4.0 Monomoduls und Handbediengeräts demonstriert. Diese Geräte der neuesten Generation wurden von WITTMANN BATTENFELD Deutschland entwickelt und produziert.



Abb. 1: EcoPower 180/750+ B8X DC



Abb. 2: Solarstromspeicher der Firma innovenergy



Abb. 3: Tempo plus D Temperiergerät



Abb. 4: Gravimetrisches Dosiergerät Gravimax 14



Abb. 5: Feedmax Clean Fördergerät mit Entstaubungsfunktion

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 37 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Straße 81
2542 Kottlingbrunn
Österreich
Tel.: +43 2252 404 - 0
gabriele.hopf@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com

WITTMANN BATTENFELD Polska Spol. z o.o.

Adamowizna, ul. Radziejowicka 108
05-825 Grodzisk Mazowiecki
Polen
Tel.: +48 22 7243 807
Fax: +48 22 7243 799
serwis@wittmann-group.pl
www.wittmann-group.pl