

März 2024, Kottlingbrunn/Österreich

## PRESSEMITTEILUNG

WITTMANN auf der Chinaplas 2024 in Shanghai

### **WITTMANN mit modernster Spritzgießtechnologie auf der Chinaplas in Shanghai**

***WITTMANN BATTENFELD China stellt dem Fachpublikum vom 23. bis 26. April auf der Chinaplas in Shanghai, der bedeutendsten Kunststofffachmesse im asiatischen Raum, am Stand D41 in Halle 4.1 modernste Maschinen- und Verfahrenstechnologie als auch Automatisierung und Peripherie für den Kunststoffspritzguss vor.***

Der asiatische Markt ist für die WITTMANN Gruppe einer ihrer wichtigsten Märkte. In China ist die WITTMANN Gruppe mittlerweile mit zwei eigenen Vertriebsniederlassungen und einem Produktionswerk vor Ort vertreten. Der Großteil dieser am Standort in Kunshan hergestellten Produkte – Roboter, Temperiergeräte, Materialfördergeräte, Trockner und Mühlen – ist für den asiatischen Markt bestimmt. Die Chinaplas ist daher für die WITTMANN Gruppe eine wichtige Plattform, um den Kunststoffverarbeitern im asiatischen Raum ihr Leistungsspektrum vorzustellen.

Im Bereich der Spritzgießanlagen zeigt WITTMANN BATTENFELD China einen Auszug aus der Produktpalette beginnend mit einer vollelektrischen EcoPower, über eine servohydraulische SmartPower in Mehrkomponentenausführung bis hin zu einer für den Spritzguss von Klein- und Mikroteilen konzipierten MicroPower.

Mit einer **EcoPower 110/350** wird mit einem 4-fach-Werkzeug mit Heißkanal ein Spritzenmantel aus COP (Cylo-Olefin-Polymer) produziert. Die Maschine ist mit einem Roboter der Type W818TS ausgestattet. Temperierung bzw. Materialtrocknung erfolgen mittels eines Temprom plus D140 Temperiergerätes und eines Segmentradrockners Aton 70-100-M.

Mit einer Maschine der servohydraulischen SmartPower Reihe in Mehrkomponenten-Ausführung, einer **SmartPower 120/130H/130S Combimould LSR**, wird mit einem 1+1-Transferwerkzeug mit Nadelverschluss-Kaltkanal der Firma Elmet, Österreich, eine Handyhalterung aus PC und LSR hergestellt. Die Maschine ist mit einem WITTMANN Roboter W918 sowie mit Peripheriegeräten der plus-Serien wie einem

Tempro plus D 2-Kreis-Temperiergerät, einem Tempro plus D L120 mit hoher Heizleistung sowie einem Trockner der Type Aton plus und einem Feedmax plus Fördergerät ausgestattet. Bei der Dosierpumpe handelt es sich um das Modell Top 5000P der Firma Elmet. Die Materialzuführung für das Thermoplast ist auf kleinste Mengen abgestimmt, um eine Rückbefeuchtung nach der Förderung zu vermeiden.

Auf einer für den Spritzguss von Kleinst- und Mikroteilen konzipierten **MicroPower 15/10** werden Venenklemmen aus POM mit einem Teilgewicht von 0,003 g mit einem 4-fach-Werkzeug der Firma Microsystems UK in einer Zykluszeit von 6,5 Sekunden hergestellt. Die Teile werden mit einem WITTMANN-Roboter W8VS2 vertikal Scararoboter entnommen und einer in die MicroPower Arbeitszelle und die Maschinensteuerung integrierten Kamera zur Überprüfung der Teilequalität zugeführt. Im Anschluss erfolgt kavitätengetrennt die Ablage der Teile in einem Ablagemodul. Die Maschine ist mit einer Luftfilter- und Laminarflow-Einheit, die eine Produktion der Klasse 7 nach 14644-1 ermöglicht, versehen. Die Teile werden somit im Reinraum gespritzt, geprüft und abgelegt.

### **Automatisierung und Peripherie**

Neben den mit den gezeigten Maschinen verbundenen Robotern und Peripheriegeräten werden auf der Chinaplas auch Stand-Alone-Lösungen in diesem Bereich zu sehen sein.

An servobetriebenen Linearrobotern zeigt WITTMANN BATTENFELD unterschiedliche Modelle beginnend mit dem Typ W908S mit 3kg Traglast bis zum Typ W938T mit 15kg Traglast aus lokaler Produktion. Das Modell W908S ist mit einem servobetriebenen Subarm für den flexiblen Einsatz auch auf 3-Platten-Werkzeugen ausgelegt. Diese Robotkonfiguration kommt in China sehr häufig zum Einsatz und ist bei vielen von WITTMANN BATTENFELD China produzierten Robotmodellen verfügbar. Der Großteil der ausgestellten Roboter ist mit der neuen R9 Steuerung ausgestattet, die ab sofort auch für die in China gefertigten Modellen angeboten und erstmals auf der Chinaplas vorgestellt wird.

An Temperiergeräten werden die Modelle Tempro basic C90, Tempro basic C120 und Tempro basic C140 präsentiert. Bei diesen Modellen handelt es sich um preisgünstige Temperiergeräte mit einer umfangreichen Standardausstattung für alle Anwendungen, in denen genaue Temperierung gewünscht wird.

Unter den vorgestellten Durchflussreglern befinden sich unter anderem die Geräte Flowcon plus und WFC 120. Der WFC ist ein Überwachungsgerät für Durchfluss und Temperatur. Er ist mit einer wartungsfreien Durchflussmesseinheit ausgestattet.

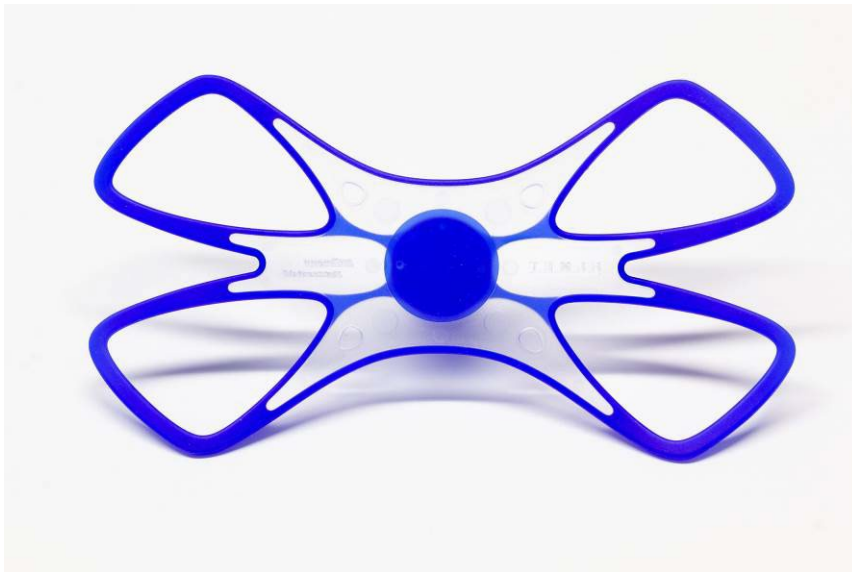
Des Weiteren werden Feedmax Fördergeräte, darunter das Feedmax S3 net gezeigt. Das Feedmax S3 net in robuster Edelstahlausführung eignet sich für kleinere Materialmengen bis 80 kg/h im Dauerbetrieb.

Anhand eines volumetrischen Dosimax sowie eines gravimetrischen Gravimax G34 demonstriert WITTMANN seine Kompetenz im Bereich der Dosiertechnik. Durch das Höchstmaß an Präzision und der überwachten Echtzeitdosierung der Geräte der Gravimax Serie, wird eine Überdosierung von teuren Materialien verhindert, was zu kostenmäßiger und qualitativer Optimierung des Produktes führt.

Mühlen der Typen G-Max 23, S-Max 2 und MAS 2A geben einen Überblick über das Mühlenprogramm der WITTMANN Gruppe. Beim Modell G-Max handelt es sich um eine Beistellmühle, die speziell für das Inline-Recycling von Angüssen, die aus Spritzgießmaschinen mit Schließkräften von bis zu 400 Tonnen entnommen werden, entwickelt wurde. G-Max Mühlen sind energiesparend, verfügen über kleine Stellflächen und eine schallgedämmte Mahlkammer, welche die Lärmentwicklung signifikant verringert. Die S-Max-Mühlen sind mit Zahnwalzen mit niedrigen Drehzahlen (27 U/min bei 50 Hz) für effizientes und kostengünstiges Vermahlen von technischen Kunststoffen sowie Styrenen, Acryl und glasfaserverstärkten Materialien ausgestattet. Die Mühlen der Type MAS 2A sind mit deren Schneckeneinzug für den Einsatz unter der Spritzgießmaschine konzipiert.



**Abb. 1:** EcoPower 110



**Abb. 2:** Handyhalterung aus PC und LSR



**Abb. 3:** MicroPower 15/10, ausgestattet mit einer Lufffilter- und Laminarfloux-Einheit



**Abb. 4:** Flowcon plus Durchflussregler



**Abb. 5:** Feedmax S3 net Fördergerät



**Abb. 6:** Gravimetrisches Dosiergerät Gravimax G34



**Abb. 7:** Beistellmühle G-Max 23

## Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 37 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

### Kontakt:

#### **WITTMANN BATTENFELD GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81

2542 Kottlingbrunn

Österreich

Tel.: +43 2252 404 - 0

[gabriele.hopf@wittmann-group.com](mailto:gabriele.hopf@wittmann-group.com)

[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)

**WITTMANN BATTENFELD (Shanghai) Co., Ltd.**

No. 1 Wittmann Rd.,  
Dianshanhu, Kunshan  
Jiangsu Province  
CHINA 215345  
Tel.: +86 512 5749 3088  
[info@wittmann-group.cn](mailto:info@wittmann-group.cn)  
[www.wittmann-group.cn](http://www.wittmann-group.cn)

**WITTMANN BATTENFELD (Dongguan) Co., Ltd.**

Building 59, LINK  
International Business Park  
No. 96 Kechuang Road, Nancheng District  
Dongguan, Guangdong  
CHINA 523003  
Tel.: +86 769 2315 8188  
[info.dg@wittmann-group.cn](mailto:info.dg@wittmann-group.cn)  
[www.wittmann-group.cn](http://www.wittmann-group.cn)