



Communiqué de presse

Septembre 2023

WITTMANN BATTENFELD à la Fakuma

WITTMANN BATTENFELD présente la nouvelle EcoPower B8X à la Fakuma 2023

Lors du salon Fakuma, WITTMANN BATTENFELD présentera sa nouvelle EcoPower B8X aux visiteurs du 17 au 21 octobre sur son stand 1204 - hall B1. Par rapport au modèle précédent, cette nouvelle presse à injecter se distingue par une efficacité énergétique encore plus élevée, une gamme élargie d'unités d'injection et une plus grande précision grâce à un système d'entraînement innovant.

La haute performance et la répétabilité, combinée à une faible consommation d'énergie ont toujours été la marque de fabrique des presses à injecter WITTMANN BATTENFELD, et plus précisément de l'EcoPower. Lors du salon Fakuma 2023, WITTMANN BATTENFELD présentera pour la première fois sa nouvelle EcoPower B8X, qui offre de nombreux avantages dont celle d'une réduction d'énergie incroyable par rapport à sa version précédente.

Dans le cadre du développement de l'EcoPower, une attention particulière a été accordée à l'unité d'injection. Une gradation plus fine des tailles d'unités d'injection a été introduite. Cela permet aux clients d'adapter plus précisément leur presse à injecter à leurs besoins, ce qui se traduit par un avantage en termes de coûts. Certaines unités d'injection sont également disponibles en version Plus, c'est-à-dire avec une vitesse d'injection deux fois plus élevée. Dans un second temps, l'unité d'injection a également été optimisée sur le plan technologique. Par exemple, la vis d'injection est lubrifiée à l'huile au lieu d'être lubrifiée à la graisse, cela permet d'augmenter son dynamisme en réduisant la résistance au frottement. En combinaison avec des tailles d'unités d'injection supplémentaires, cela a un impact positif sur la qualité de la production.

L'unité d'injection de l'EcoPower a été harmonisée avec celle de la SmartPower, celle-ci est désormais pivotante, ce qui facilite considérablement le changement du fourreau. Pour une plus grande facilité d'entretien, l'unité d'injection a été équipée d'un connecteur pour le système de chauffe, y compris le codage de la vis, afin de

garantir un avantage supplémentaire dans le changement d'ensemble vis/fourreau plus rapide et sans faille. Le connecteur calcule automatiquement le diamètre de la vis. Tous les composants électriques du système de chauffage du fourreau sont situés dans l'armoire de commande, ce qui permet un accès plus facile aux composants n'étant pas dans des boîtiers de chauffe pré-câblés. Un connecteur séparé a été installé pour le collier de chauffe de la buse, afin de faciliter le remplacement de celui-ci.

La genouillère de la nouvelle EcoPower B8X a été optimisée. La force nécessaire à la constitution de la force de fermeture a ainsi été réduite de 15 %, ce qui a permis de diminuer la sollicitation des servomoteurs et, par conséquent, de réduire encore la consommation d'énergie. Elle permet également d'atteindre un niveau de dynamisme plus élevé, ce qui se traduit par de meilleurs temps de cycle à vide. Une genouillère hautement dynamique, associée aux unités d'injection rapides et à l'option de mouvements parallèles incluse en standard, permet de réduire au minimum les temps de cycle, augmentant ainsi la rentabilité de la presse à injecter. Pour prolonger la durée de vie de la genouillère, les guides de la traverse ont été renforcés, et de nouveaux guides ont été ajoutés.

Le système de contrôle de la nouvelle EcoPower B8X est équipé de composants développés en interne. On notera en particulier le booster X4 pour les unités d'entraînement, qui a été directement adapté aux servomoteurs installés dans la machine et permet un taux de rafraîchissement de la fréquence interne plus élevé, des temps de réponse plus rapides aux signaux des capteurs et donc une plus grande répétabilité, tandis que la convivialité et la visualisation à l'écran restent inchangées.

La nouvelle EcoPower B8X sera disponible sur le marché européen après la Fakuma 2023 avec des forces de fermeture de 550 à 1800 kN, et avec des volumes allant de 10,8 cm³ à 778 cm³. Les machines allant jusqu'à 5500 kN et les volumes allant jusqu'à 3012 cm³ sont toujours proposés dans la version actuelle.

À la Fakuma, une EcoPower B8X 110/525 sera exposée en tant que cellule Insider en combinaison avec le nouveau pique-carotte WX90 de WITTMANN, équipé d'une goulotte d'éjection intégrée, d'un broyeur vitesse lente S-Max et d'un débitmètre WFC120. Avec cette cellule de production, un support pour filet d'escalade sera produit à l'aide d'un moule à 8 empreintes fourni par Lechner, Autriche. La carotte sera retirée et transportée directement dans le broyeur intégré à la presse à injecter via le pique carotte WX90, qui est également intégré au carotte d'injection sera ainsi broyée et réintroduite dans le cycle de production.

Pour rendre visible la faible consommation d'énergie de la presse à injecter, des mesures d'énergie seront effectuées à l'aide du logiciel de gestion d'énergie IMAGOxt développé par WITTMANN Digital.



Fig. 1: EcoPower B8X 110/525



Fig. 2: Unité d'injection pivotable

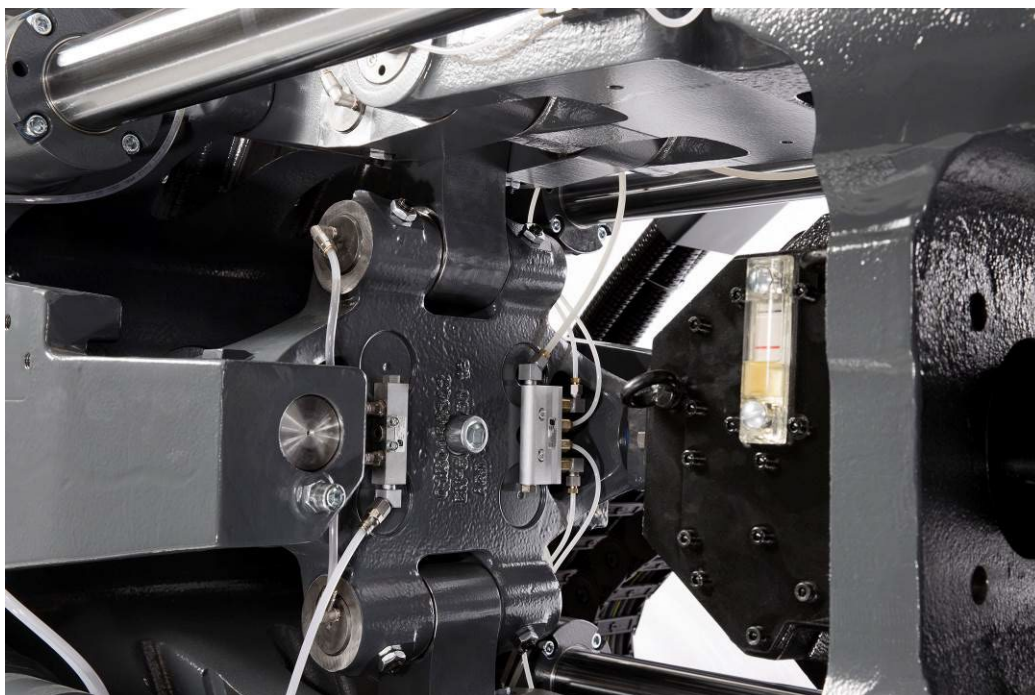


Fig. 3 : Levier-à-bascule Genouillère avec guides transversaux renforcés



Fig. 4: Connecteur sur l'unité d'injection pour une meilleure facilité d'entretien

Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN, dont le siège est basé à Vienne en Autriche, se compose de deux entités, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN. Suivant les principes de la protection de l'environnement, de la conservation des ressources et de l'économie circulaire, le Groupe WITTMANN s'engage dans une technologie de processus de pointe pour une efficacité énergétique maximale dans le moulage par injection, et dans le traitement de matière vierge et de matière recyclées. Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec robotisation et équipements périphériques.

Le Groupe dispose de 10 sites de production dans 6 pays et 36 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

La gamme des produits WITTMANN comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Contact:

Julie Filliere

Responsable Communication & Marketing

WITTMANN BATTENFELD France

325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2

38500 La Buisse

Tél : 04.76.31.08.50

e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr

www.wittmann-group.fr

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Strasse 81

2542 Kottlingbrunn

Austria

Tel.: +43 2252 404-1400

gabriele.hopf@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com