

Oktober 2023, Kottlingbrunn/Österreich

PRESSEMITTEILUNG

WITTMANN BATTENFELD auf der Plastimagen 2023 in Mexiko

WITTMANN BATTENFELD mit modernster Spritzgießtechnologie auf der Plastimagen

WITTMANN BATTENFELD stellt den Besuchern auf der Plastimagen in Mexiko vom 7. bis 10. November 2023 auf seinem Stand Nr. 714 in Halle D modernste Spritzgießmaschinen, Verfahrenstechnologie, Automatisierung und Peripherie anhand interessanter Anwendungen vor.

Der mexikanische Markt gehört zu den wichtigsten Exportmärkten der WITTMANN Gruppe. Die Plastimagen als die größte Kunststoffmesse der Region ist für WITTMANN eine wichtige Plattform, um seine neuesten Technologien gemeinsam mit seiner lokalen Niederlassung, WITTMANN BATTENFELD México S.A. de C.V., zu präsentieren.

Maschinenseitig werden sowohl Modelle der servohydraulischen als auch der elektrischen Baureihen zu sehen sein. Alle Modelle zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Präzision, Wiederholgenauigkeit und Energieeffizienz aus.

Mit einer speziell für den Präzisionsspritzguss von Kleinst- und Mikroteilen konzipierten vollelektrischen Maschine der MicroPower Serie, einer MicroPower 15/10 wird ein Mikro-Haltering für medizinische Miniaturschläuche mit einem 8-fach-Werkzeug der Firma Wittner, Österreich, aus PC hergestellt. Das Bauteil weist ein Teilgewicht von nur 2 mg auf. Die Maschine ist mit einem Drehteller, einem integrierten WITTMANN Roboter W8VS2 sowie einer Kamera zur lückenlosen Teileprüfung ausgestattet. Die Teile werden nach der Entnahme und der Kameraprüfung kavitätengetrennt in Transportbehälter ausgeschleust.

Die zweite elektrische Maschine am WITTMANN BATTENFELD Stand ist eine EcoPower 110/750 mit WITTMANN Roboter W918 sowie WITTMANN Förder-, Dosier-, Trocknungs- und Temperiertechnik.

Seine Kompetenz im Bereich der Verarbeitung von Flüssigsilikon zeigt WITTMANN BATTENFELD anhand einer servohydraulischen SmartPower 120/350 LIM. Mit

dieser Maschine werden mit einem 4-fach-Werkzeug der Firma Nexus, Österreich, in einem Spritzvorgang vier verschiedene Deckel für Getränkedosen und -flaschen aus Flüssigsilikon hergestellt. Die offene Bauweise der Spritzeinheit der SmartPower ermöglicht eine einfache Integration der LSR-Dosieranlage. Die Nexus X200-Dosieranlage ist mit einem neuen Servomix-Dosiersystem ausgestattet und über die OPC-UA-Integration Euomap 82.3 mit der Maschinensteuerung B8 verbunden. Beim Werkzeug kommt die neueste Kaltkanal-Technologie mit der FLOWSET Nadelverschlussregelung zum Einsatz. Die Teile werden mit einem WITTMANN Roboter W918 entnommen und mittels Schlauchbeutelanlage verpackt.

Des Weiteren zeigt WITTMANN BATTENFELD auf der Plastimag eine Maschine seiner MacroPower Serie, eine MacroPower 550/5100 mit WITTMANN Roboter WX143 und umfangreicher WITTMANN Peripherie.

Automatisierung und Peripherie

Zusätzlich zu den komplett ausgestatteten Arbeitszellen wird auf der Plastimag auch ein breites Programm an Robotern und Peripheriegeräten gezeigt.

In einem separaten Bereich, welcher den Robotersystemen vorbehalten ist, präsentiert WITTMANN BATTENFELD México seine Automatisierungskompetenz. Ein Primus 48T Roboter vertritt die Pick & Place Geräteserie. Das vorgestellte Gerät kommt hauptsächlich auf Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft bis ca. 900 t zum Einsatz.

Des Weiteren werden Linearroboter der WX-Serie zu sehen sein. Die Geräte WX142 und WX143 demonstrieren, wie ein verketteter Prozess realisiert werden kann. Der WX143 nimmt unter Nutzung seiner Linearachsen, erweitert um eine um 270° drehbare Servo B-Achse, Gewindeeinsätze aus einem Fördertopf und positioniert diese auf einer Übergabestation. Das zweite Gerät WX142, ausgestattet mit einer 180° drehenden servo C-Achse, nimmt nach Freigabe der Übergabestation durch den ersten Roboter die 4 Einlegeteile auf und setzt diese in eine Werkzeughälfte ein. Im Anschluss wird die Positionierung der Teile im Werkzeug mittels Kamera überprüft und an das Robotersystem rückgemeldet. Mit der Entnahme der Teile und dem Rückführen zum Fördertopf endet ein Automatisierungszyklus. Die gesamte Konzeptionierung und technische Ausführung erfolgten durch die Automatisierungsabteilung von WITTMANN BATTENFELD México. Ebenso wurden die Greifer selbst konzeptioniert und produziert.

Im Bereich der Temperiertechnik zeigt WITTMANN BATTENFELD México Temperiergeräte der Tempro basic C und der Tempro plus D Serie sowie ein luftgekühltes Kühlgerät ENR 030. Die Temperiergeräte der Tempro plus D Serie

zeichnen sich durch hohen Bedienkomfort und eine umfangreiche Standardausstattung aus.

Des Weiteren werden Durchflussregler der Serie 101, ein Flowcon plus sowie einen WFC120 vorgestellt. Diese Geräte halten über ein Feinreguliertventil und eine verschleißfreie Durchflussmessung sowohl den Durchfluss als auch die Temperatur über die gesamte Produktionsdauer reproduzierbar konstant.

Die WITTMANN Trockner sind am Messestand mit einem Trockenlufttrockner Drymax primus, einem Segmentradtrockner Aton basic, einem Drucklufttrockner Card 70 sowie einem VacuJet S vertreten. Die Trockenlufttrockner der Serie Drymax sind mit zwei Trockenmittelpatronen ausgestattet und liefern daher kontinuierliche Prozessluft und konstante Trockenluftqualität. Beim Segmentrad-Trockner Aton basic besteht das Trockenrad aus einer Vielzahl von Kammern, in denen sich eine lose Schüttung von Trockenmittelgranulat befindet. Dies ermöglicht nicht nur eine günstige Energieausnutzung, sondern bietet auch die Möglichkeit das Trockenmittel kostengünstig auszutauschen, ohne gleichzeitig in ein komplettes Segmentrad investieren zu müssen.

Der Bereich Fördertechnik wird mit einem JIT Loader, einem Feedmax basic, einem Feedmax plus sowie einem Feedmax S3 Net abgedeckt. Die Geräte Feedmax basic und Feedmax plus eignen sich für kleine bis mittlere Fördermengen, das Einzelfördergerät Feedmax S3 net ist das optimale Fördergerät für die flexible Beschickung von kleineren Materialmengen bis 80 kg/h im Dauerbetrieb.

Die Dosiertechnik wird durch die gravimetrischen Geräte Gravimax 34 und Gravimax primus 14 sowie das volumetrische Dosiergerät Dosimax MC Balance repräsentiert. Die gravimetrischen Dosiergeräte von WITTMANN sind einfach zu bedienen und zeichnen sich durch ihre hochpräzisen Materialventile sowie den abnehmbaren Trichter aus Edelstahl mit Ecksichtfenster, einen herausnehmbaren Wiegebehälter und einen hocheffizienten Spiralmischer aus. Zusätzlich zu den Dosiergeräten wird ein C20 Entstauber gezeigt.

Stellvertretend für das breite WITTMANN Mühlenprogramm werden auf der Plastimagen eine Zahnwalzenmühle S-Max 2 plus und eine Schneidmühle G-Max 33 zu sehen sein. Bei den Mühlen der S-Max Serie handelt es sich um langsam laufende Mühlen für das Inline-Recycling von Angüssen aus harten und spröden technischen Kunststoffen. Die Mühlen der G-Max Serie sind kompakte Beistellmühlen, die für die Vermahlung weicher bis mittelharter technischer Kunststoffe konzipiert sind.

Im Bereich der zentralen Materialversorgung zeigt WITTMANN BATTENFELD México auf seinem Messestand 714 in Halle D die M7 Netzwerksteuerung mit LS-B30T Lineserver, einer GM Gebläse- und Filterstation sowie einen RFID-überwachten Codemax-Kupplungsbahnhof. Ein Drymax 300 Batterietrockner und ein Silmax 600 Trocknungstrichter – im Standard bereits mit einer automatischen, motorisch angetriebenen Luftregelklappe SmartFlow ausgestattet – runden das Programm ab.



Abb. 1: Mikro-Haltering für medizinische Miniaturschläuche mit einem Teilegewicht von 2 mg



Abb. 2: SmartPower 120/350 LSR



Abb. 3: WITTMANN Roboter WX143

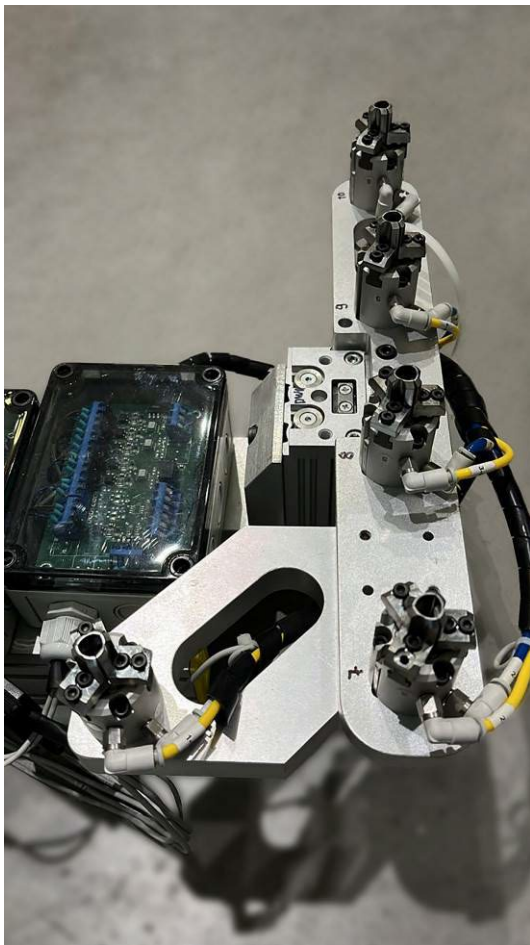


Abb. 4: Greifer des WX143



Abb. 5: Tempro plus D Temperiergerät



Abb. 6: Feedmax S3 net Fördergerät



Abb. 7: Zahnwalzenmühle S-Max 2

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe zehn Produktionswerke in sechs Ländern, und mit ihren 36 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:**WITTMANN BATTENFELD GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81
2542 Kottlingbrunn
Österreich
Tel.: +43 2252 404-1400
gabriele.hopf@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com

WITTMANN BATTENFELD México S.A. de C.V.

Av. Rafael Sesma Huerta No. 21
Parque Industrial FINSA
C.P. 76246
El Marqués Querétaro
Mexico
Tel.: +52 442 10 17 100
info@wittmann-group.mx
www.wittmann-group.mx