

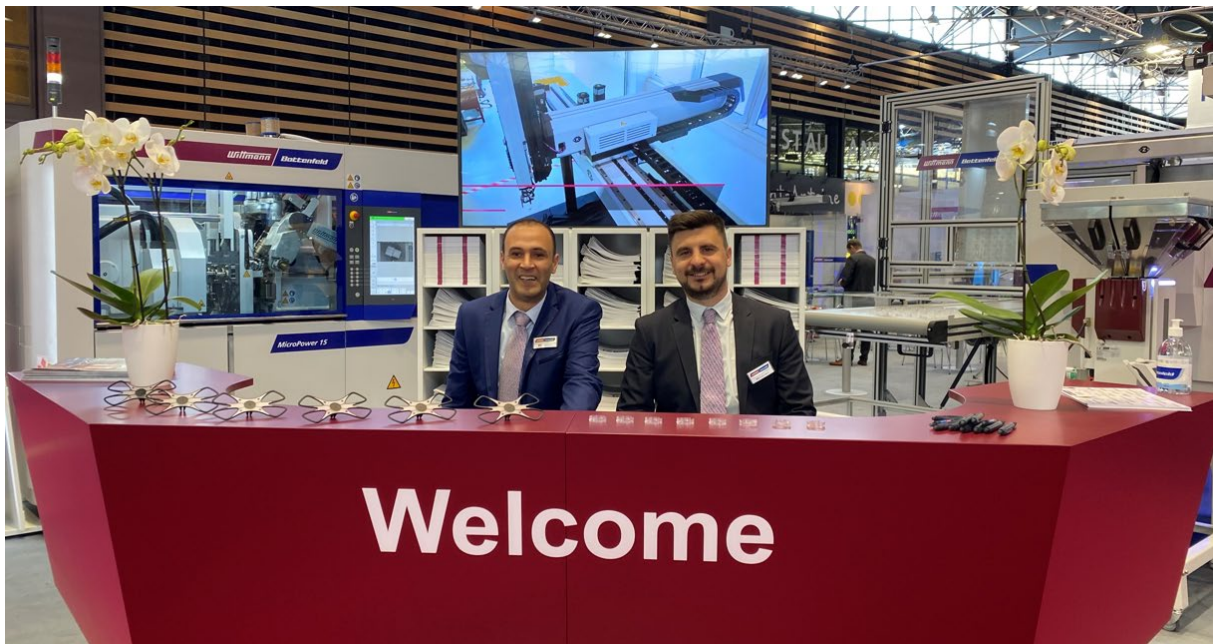
Avril 2022

FIP 2022 : Pouvoir enfin retrouver nos clients et partenaires



Ce mois d'Avril a connu un événement incontournable pour notre industrie : le FIP, qui s'est tenu du 5 au 8 avril 2022 à Lyon, Eurexpo. Ce rendez-vous, qui a lieu habituellement tous les 3 ans a connu 5 années de pause en raison de la pandémie. L'attente a été longue mais quelle joie de pouvoir enfin vous retrouver. Cette édition a été un excellent cru avec plus de 800 exposants et surtout une affluence de plus de 10 000 visiteurs. Vos visites sur notre stand ont encore été plus nombreuses que les éditions passées et nous vous en remercions.

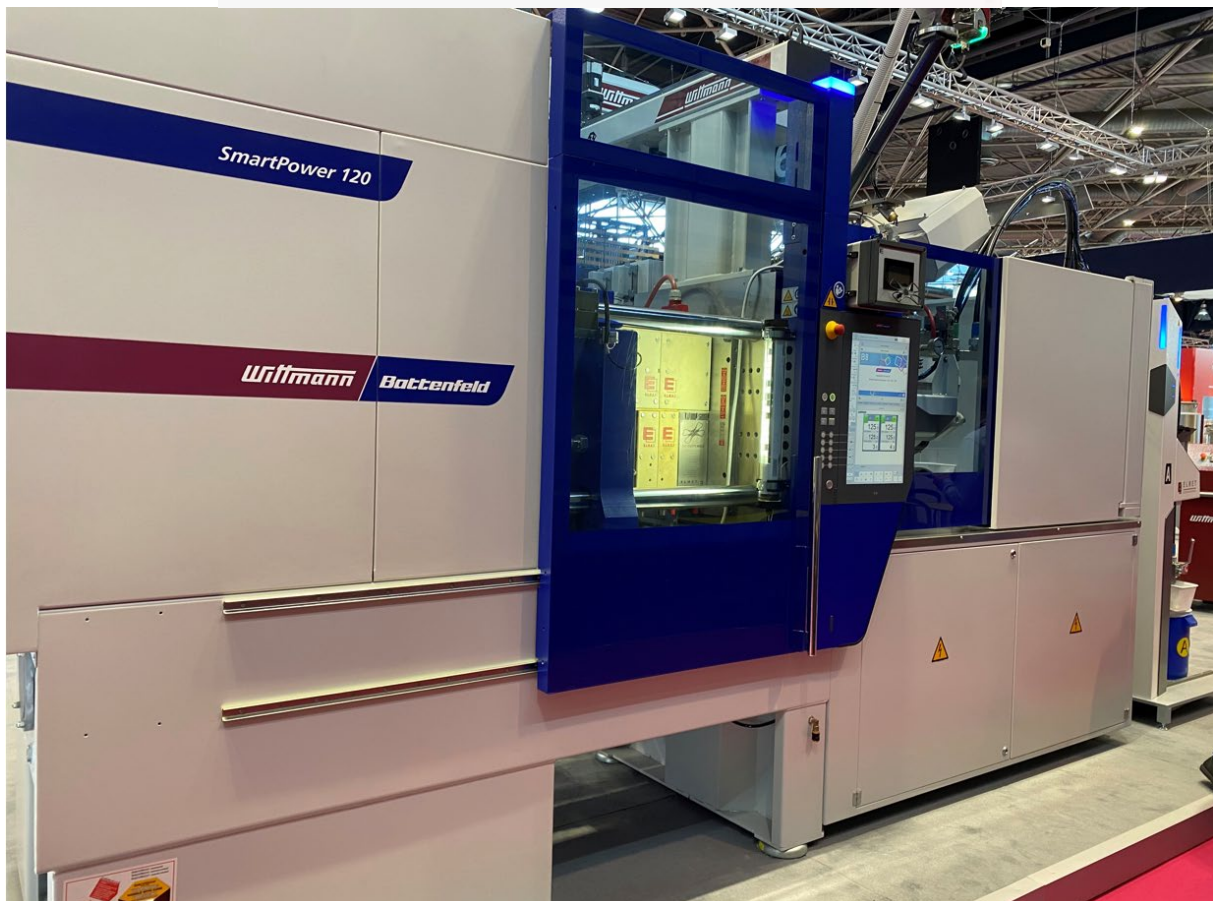
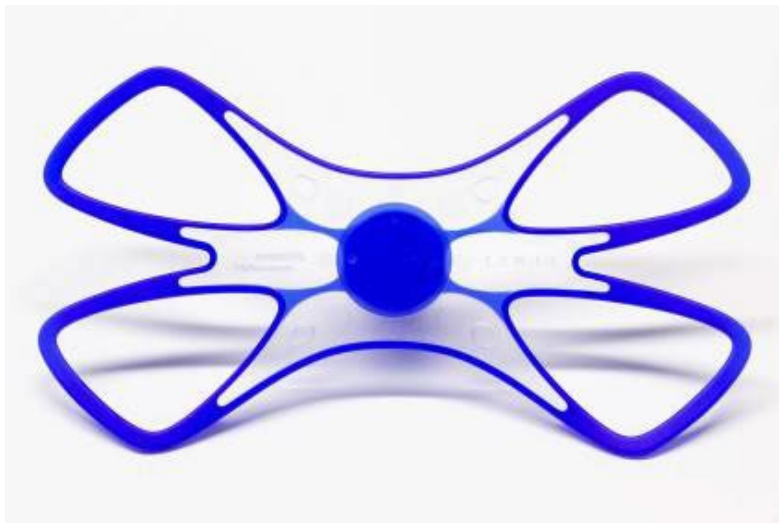




Le constat général est unanime : Ce FIP, nous l'avons attendu et il a été un franc succès. Nous voulions vous proposer de l'espace, des outils en situation, des échanges ouverts et constructifs, cela a été apprécié par toutes et tous. Grâce à la superficie généreuse de notre stand, nous avons pu vous présenter 3 systèmes de production complet, 2 robots et une multitude d'équipements périphériques qui ont attirés l'intérêt de toutes et tous.



Les nouveautés ont fait parler d'elles, notamment notre **SmartPower 120/130H/130S COMBIMOULD LSR** offrant de belles prouesses techniques qui permettait de fabriquer un support de téléphone portable en PC et LSR. Cette presse était équipée d'un robot **WITTMANN W921**, d'un thermorégulateur **WITTMANN TEMPRO plus D2 140°C** double circuit et d'un dessiccateur **ATON plus 30** et d'une pompe doseuse type E Top 5000P de chez Elmet. Le LSR utilisé était un Silopren LSR 2749, offrant une adhérence remarquable sur matière PC. Nos petits papillons ont eu un succès fou et nombreux ont été les visiteurs à repartir avec ce souvenir « très utile ».



Notre presse **MicroPower 15/10H/10H COMBIMOULD** a également suscité beaucoup de curiosité. En effet c'est la première fois en France que le Groupe Wittmann démontrait son expertise dans le domaine de la micro-injection et multi-matière en fabriquant un support à deux composants pour la tête de lecture d'une platine disque vinyle, en PC et PC conducteur. Cette version multi-composants de la **MicroPower** était équipée de deux unités d'injection en configuration horizontale avec disque rotatif, d'un système de caméra intégré et d'un robot Scara **WITTMANN W8VS4** pour le contrôle qualité et l'enlèvement des pièces entièrement automatiques.



Nous avons également affirmé notre savoir-faire pour l'industrie médicale via la fabrication d'un collier de serrage sur un moule 8 empreintes fourni par WILMed, Allemagne. La machine utilisée était ici une **EcoPower 55/350** entièrement électrique, équipée des logiciels **HiQ Flow®** pour la compensation des fluctuations de viscosité, **HiQ Melt** pour le contrôle de la qualité de la matière et **HiQ Metering** pour la fermeture active du clapet anti-retour.



L'ensemble des équipements était intégré dans le système de commande **UNILOG B8** de la presse à injecter via **WITTMANN 4.0**, comprenant un robot **WITTMANN W918**, un dessiccateur à roue **ATON plus 70** et trois thermorégulateurs de la série **TEMPRO plus D**, ainsi que le système **MES TEMI+**.

Le système **TEMI+** était d'ailleurs en démonstration sur notre stand, permettant de présenter les possibilités à pouvoir gérer et piloter l'ensemble des équipements d'une cellule de production via ce système MES. **TEMI+** offre une multitude d'avantages qui englobent la planification et le suivi de la production, mais aussi la collecte de données pour la traçabilité des paramètres de production.



Du côté des robots nous avons mis en avant deux de nos modèles phare à savoir un **robot WX142** avec axe servo A-B-C ainsi qu'un **W918**. Le robot **WX142** a une capacité de charge maximale de 35 kg et peut être utilisé sur les presses à injecter avec des forces de fermeture allant jusqu'à 500 tonnes, sa particularité sont ses axes A-B-C Servo. Dans le domaine des axes de rotation supplémentaires, WITTMANN compte principalement sur l'axe B servo (rotation 0-270° autour de l'axe vertical Y), où le servo-moteur est caché dans le profil vertical de l'axe. Dans le cas des petits robots, seule une combinaison avec un axe C servo supplémentaire était proposée jusqu'à présent (rotation 0-180° autour de l'axe Z horizontal). Le FIP était l'occasion de mettre en avant sa nouvelle combinaison d'axe A-B-C servo.

Les deux robots étaient pilotés par la nouvelle **console R9**.



Le Groupe WITTMANN a profité du FIP 2022 pour présenter ses derniers développements en matière d'équipements périphériques. L'occasion, entre autre, de démontrer la prouesse de ses derniers broyeurs. Les modèles exposés étaient un **G-Max 9**, un **G-Max 23** et un **S-Max 2**. La série de broyeurs pied de presse G-Max est spécialement conçue pour le recyclage des carottes. Ils regorgent d'avantages qui en font des alliés uniques sur le marché. Equipés d'une transmission par courroie (Poly-V) avec tendeur automatique, ils offrent une réelle économie d'énergie et une maintenance réduite pour les presses à injecter jusqu'à 500 tonnes. Leur conception est idéale pour les plastiques souples à mi-durs tels que le PP, le PE, l'ABS, le PU, etc.

Les broyeurs à vitesse lente S-Max offrent, quant à eux, plusieurs avantages tels qu'une consommation électrique moindre, un niveau sonore faible, un broyage propre et uniforme des plastiques durs et cassants tels que l'ABS, le PC, l'ABS+PC, le PA et les plastiques renforcés. Les moteurs des broyeurs ont un couple élevé dont la vitesse de rotation des outils de coupe est de 27 tr/min, ce qui favorise le broyage de carottes et/ou de pièces, en granulés de 4 à 10mm.



Nos thermorégulateurs étaient également présents au FIP, nous avons opté pour les modèles **TEMPRO C90**, **D90** et **D160** ainsi que **TEMPRO plus D** offrant de nombreux avantages, tels qu'un écran tactile permettant le contrôle visuel de la température, une navigation par menus auto-explicatifs avec des options d'affichage étendues et des emplacements de mémoire de fonctions.



Du côté des débitmètres, nous avons présenté notre large gamme via notre mur dédié, pour rappel le débitmètre est le premier produit conçu par Werner WITTMANN nous permettant toujours d'être leader mondial sur ce marché.



Coté alimentation matières, le FIP nous a permis de présenter nos alimentateurs centralisés **FEEDMAX basic** et **FEEDMAX plus**, ainsi qu'un alimentateur autonome, le **FEEDMAX S 3-net**. Le **FEEDMAX S 3-net** est le dispositif de chargement optimal pour l'alimentation flexible de petites quantités de matière jusqu'à 120 kg/h en fonctionnement continu. Sur ce modèle, un deuxième filtre a été installé afin d'empêcher la poussière de se propager en direction du moteur. En plus des alimentateurs matières, une table de répartition codée **CODEMAX** avec système de commande **M8 IPC** était exposée.



Enfin, un doseur gravimétrique **GRAVIMAX 14 M** et un doseur volumétrique de la série **DOSIMAX** étaient présents sur notre stand. Dans le domaine du séchage, nous avons mis en avant un dessiccateur **DRYMAX primus 60**, un modèle à roue segmentée **ATON plus 30** et un sécheur à air comprimé **CARD 3G**. Les sécheurs à air comprimé de la série **CARD G** sont petits et efficaces. Ils sont ainsi parfaitement adaptés aux applications de séchage de faible consommation.



La France au sein du Groupe Wittmann

Cet événement a été l'occasion d'accueillir et de vous présenter nos collègues et dirigeants de notre maison mère dont Michael Wittmann - Directeur Général du Groupe Wittmann, Domenik Nikollaj - Directeur Commercial Groupe WITTMANN, Jochen Pernsteiner - Responsable Commercial presse à injecter Ouest-Europe, Christoph Schweinberger - Responsable Produits Transport Matières, Wolfgang Roth - Responsable Process Injection et Raffaele Gualandris - Responsable Temi+. Leur présence a été très appréciée tant par nos équipes que par nos clients.



Ce FIP a été une vraie réussite, tant sur le nombre de visiteurs venus nous rencontrer sur notre stand que sur la qualité du déroulement de ces 4 jours. Alors un grand merci à toutes et à tous, qui avez œuvré, de près ou de loin, à la réalisation de ce bel événement.

Il faut également souligner l'investissement sans faille de nos équipes de montage qui ont fourni un travail remarquable et qui nous ont épaulés sur la réalisation de cette édition 2022. Un grand merci à eux ! Enfin nous tenions à vous témoigner notre immense satisfaction d'être votre partenaire et de partager vos projets au quotidien.



Nous restons disponibles pour répondre à l'ensemble de vos demandes et espérons également vous retrouver sur la K2022 où nos équipes commerciales seront présentes du 19 au 26 Octobre, nous permettant encore une fois d'échanger avec vous.



Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN. Le Groupe dispose de 8 sites de production dans 5 pays et 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

La gamme des produits WITTMANN comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:

Julie Filliere

Responsable Communication & Marketing

WITTMANN BATTENFELD France

325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2

38500 La Buisse

Tél : 04.76.31.08.50

e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr

www.wittmann-group.fr