

Februar 2022, Kottlingbrunn/Österreich

WITTMANN BATTENFELD auf der Plastimagen in Mexiko

## **WITTMANN BATTENFELD mit modernster Spritzgießtechnologie auf der Plastimagen in Mexiko**

***WITTMANN BATTENFELD stellt dem interessierten Fachpublikum auf der Plastimagen in Mexiko vom 8. bis 11. März 2022 in Halle D, Stand 614, anhand einer breiten Palette an Exponaten neueste Spritzgießtechnologie als auch Automatisierung und Peripherie vor.***

Die WITTMANN Gruppe ist seit mehr als 20 Jahren erfolgreich mit einer eigenen Niederlassung in Mexiko vertreten. Aufgrund der positiven Entwicklung dieses Marktes, ist die Plastimagen für WITTMANN eine wichtige Plattform, um seine neuesten Technologien im Bereich der Spritzgießmaschinen als auch der Automatisierung und Peripheriegeräte auf diesem Markt vorzustellen.

Auf der diesjährigen Plastimagen demonstriert WITTMANN BATTENFELD seine Kompetenz unter anderem im Bereich seiner schnelllaufenden Maschinen *EcoPower Xpress*, der Leichtbautechnologie, seiner elektrischen Spritzgießmaschinen *EcoPower*, sowie anhand einer spielerischen Darstellung seiner Automatisierungskompetenz und eines repräsentativen Querschnitts des Peripheriegeräteprogrammes.

Auf einer *SmartPower XL 120/525* wird ein Kleiderbügel mit einem 1-fach-Werkzeug der Firma Haidlmair, Österreich, unter Einsatz der Gasinnendrucktechnologie AIRMOULD® gezeigt. Die AIRMOULD®-Schnittstelle ist, wie auch der Roboter W818, sowie ein gravimetrisches Dosiergerät GRAVIMAX primus 14 und ein Trockner ATON plus 70 in die UNILOG B8 Steuerung integriert. Die eingesetzte Druck- und Stickstofferzeugungseinheit wurde von WITTMANN BATTENFELD entwickelt und produziert.

Zusätzlich zu dieser Anwendung wird die Kompetenz des Unternehmens im Bereich der Leichtbautechnologie auch auf einem eigenen Demostand gezeigt, wo sich die Besucher über die neue AIRMOULD®<sup>Next</sup> Technologie als auch das Strukturschaumverfahren CELLMOULD® ausführlich informieren können. Beide Verfahren ermöglichen eine signifikante Reduktion des Materialeinsatzes.

Als Partner für die Verpackungsindustrie präsentiert sich WITTMANN BATTENFELD mit einer schnelllaufenden Maschine der *EcoPower* Xpress Serie. Vorgestellt wird eine *EcoPower* Xpress 400, ausgestattet mit einem WITTMANN Roboter W833 pro. Bei der *EcoPower* Xpress handelt es sich um eine vollelektrische Hochleistungsmaschine, die speziell für hochvolumige Dünnwand-Anwendungen, wie sie für die Verpackungsindustrie typisch sind, entwickelt wurde. Die Messeanwendung zeigt die Produktion von Löffeln in 32-fach Kavität und 6 Sekunden Zykluszeit.

Des Weiteren wird eine Maschine der vollelektrischen *EcoPower* Serie mit einer Schließkraft von 1.800 kN vorgestellt. Auf dieser Maschine läuft ein Werkzeug der Firma Erreka mit PA66 Material für den Automobilbereich. Für die Handhabung der Teile kommt auch bei der *EcoPower* 180 ein W818 Roboter zum Einsatz. Die Maschinen der *EcoPower* Baureihe zeichnen sich durch ein Höchstmaß an Energieeffizienz aus, was zum einen dem Einsatz modernster Servomotoren und zum anderen der Energierückführungstechnologie KERS geschuldet ist.

### **Automatisierung und Peripherie**

Neben den mit den gezeigten Maschinen verbundenen Robotern und Peripheriegeräten werden auf der Plastimagen in Mexiko auch zahlreiche WITTMANN Roboter und Peripheriegeräte als Stand-Alone-Lösungen zu sehen sein.

Im Bereich der Automatisierung zeigt WITTMANN BATTENFELD México Linearroboter der Typen W833 pro, WX153, W931 und einen PRIMUS 16 für kostengünstige Pick & Place Anwendungen, die einerseits einen guten Querschnitt über das Robotprogramm von WITTMANN vermitteln und andererseits ein Beispiel für wechselseitige Vernetzung und Interaktion für Automatisierungen demonstrieren.

Die präsentierten Roboter sind sowohl mit der aktuellen R8 Robotsteuerung, als auch der neuen R9 Robotsteuerung mit digitalem Zwilling ausgestattet. Auf Grund der intuitiven Bedienung ist ein Wechsel auf die neueste Robotsteuerung ohne Schulung möglich.

Im Bereich der Trockner werden ein DRYMAX primus 60, ein Segmentradtrockner der Type ATON plus 30 und ein Drucklufttrockner CARD 10S zu sehen sein. Durch die bereits im Standard verfügbare Energiespar-Funktion SmartReg und weitere Maßnahmen, sind sowohl die 2-Patronen-Trockner der DRYMAX Serie als auch die Segmentrad-Trockner der ATON Baureihe hoch effizient und ermöglichen die Materialtrocknung bei niedrigem Taupunkt. Die Drucklufttrockner der CARD Serie

sind klein, einfach und effektiv und eignen sich hervorragend für Trocknungsanwendungen mit kleinem Materialdurchsatz.

An Fördergeräten werden Einzelfördergeräte der Type FEEDMAX S 3-net, die für die flexible Beschickung von Materialmengen bis 120 kg/h im Dauerbetrieb und eine kurzzeitige Spitzenleistung bis 250 kg/h konzipiert sind, vorgestellt. Des Weiteren werden Geräte der Typen FEEDMAX plus und FEEDMAX basic, die die Vorteile von Einzelfördergeräten mit denen von Zentralfördergeräten vereinen, gezeigt.

Die Temperiertechnik ist mit den leistungsfähigen Ein- und Zweikreisgeräten der TEMPRO plus D Serie im Temperaturbereich von 90°C bis hin zur Hochtemperatur von 160°C als auch mit Geräten der kostengünstigen TEMPRO basic C Serie vertreten. Bei den Temperiergeräten der TEMPRO plus D Serie wird im Druckbetrieb der Innendruck von einem Drucksensor überwacht und mittels Befüll- und Ablassventil um mindestens 1 bar über der Dampfdruckkurve gehalten. Durch den konstruktiven Aufbau wird das Volumen des Umlaufmediums möglichst niedrig gehalten. Dadurch verkürzen sich Aufheiz- und Abkühlzeiten wesentlich. Zusätzlich zu den Temperiergeräten werden auch WITTMANN Durchflussregler vorgestellt.

Des Weiteren präsentiert WITTMANN BATTENFELD gravimetrische Dosiergeräte der Typen GRAVIMAX 14 mit einem Durchsatz von bis zu 80 kg/h und GRAVIMAX 34 mit einem Durchsatz von bis zu 400 kg/h. Die GRAVIMAX-Serie ist mit 2-Wiegezellen und mit der einzigartigen RTLS-Echtzeitverwiegung ausgestattet. Die Kombination von beiden führt zu einem geringeren Materialverbrauch, höherer Teilequalität und geringen Materialkosten.

Und last but not least werden auf der Plastimag auch Beispiele aus dem Mühlen-Programm der WITTMANN Gruppe zu sehen sein. Gezeigt werden Zahnwalzenmühlen der Typen S-Max 2 und S-Max 3 als auch eine Beistell-Schneidmühle der Type G-Max 12. Die Mühlen der G-Max Serie sind speziell für das Inline-Recycling von Angüssen von Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von bis zu 4.000 kN konzipiert. Eine MAS 4-HD, die für den Einsatz unter der Spritzgießmaschine ausgelegt ist, rundet das Programm ab.



Abb. 1: SmartPower 120/525

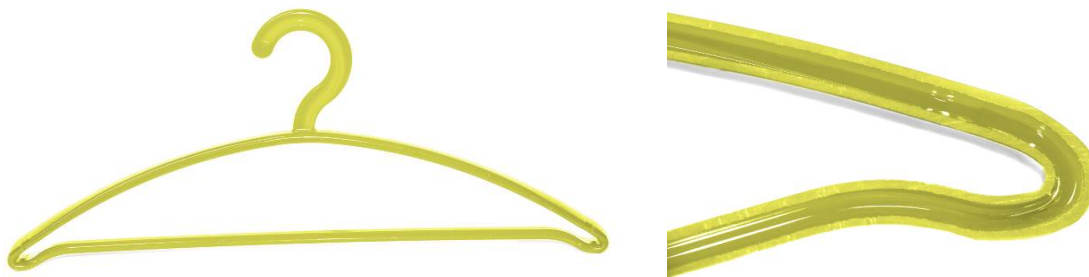


Abb. 2a + b: Kleiderbügel, hergestellt mit der Gasinnendrucktechnologie AIRMOULD®



Abb. 3: EcoPower Xpress 400



**Abb. 4:** WITTMANN Roboter WX153



**Abb. 5.:** GRAVIMAX 34



Abb. 6.: CARD S Trockner

## Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

In Mexiko wird die WITTMANN Gruppe erfolgreich von der eigenen Niederlassung WITTMANN BATTENFELD México S.A. de C.V. in Querétaro vertreten.

**Kontakt:****WITTMANN BATTENFELD GmbH**

Wiener Neustädter Straße 81  
2542 Kottlingbrunn, Österreich  
Tel.: +43 2252-404  
[gabriele.hopf@wittmann-group.com](mailto:gabriele.hopf@wittmann-group.com)  
[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)

**WITTMANN BATTENFELD México S.A. de C.V.**

Av. Rafael Sesma Huerta No. 21  
Parque Industrial FINSA  
C.P. 76246  
El Marqués Querétaro  
MEXICO  
Tel. +52 442 10 17 100  
Fax +52 442 10 17 101  
[info@wittmann-group.mx](mailto:info@wittmann-group.mx)  
[www.wittmann-group.mx](http://www.wittmann-group.mx)