



## WITTMANN presente ses innovations À la Fakuma 2021

*Le Groupe WITTMANN profite du salon Fakuma de Friedrichshafen pour présenter ses derniers développements de produits dont ses derniers régulateurs de température du 12 au 16 octobre sur son stand n° 1204 dans le hall B1.*

### **TEMPRO basic L120: Nouveau et puissant thermorégulateur**

La production de pièces plastiques implique souvent l'utilisation de moules lourds et de grande taille qui nécessite une grande capacité de chauffe et de refroidissement. Le nouveau thermorégulateur **TEMPRO plus D L120** de WITTMANN est la solution parfaite à cela !



*The new TEMPRO basic L120  
temperature controller from WITTMANN*

Ce thermorégulateur offre une capacité de chauffe maximale de 36 kW en un temps optimal pour le moule, tant du point de vue technique, qu'économique. Cette notion est essentielle notamment lorsqu'une chauffe très rapide est nécessaire, par exemple après un changement de moule.

Lors de la fabrication de pièces plastique, la chaleur accumulée dans l'acier du moule, ainsi que l'apport de chaleur supplémentaire de la masse fondue lié au procédé d'injection, doit rapidement être refroidit via des canaux de refroidissement. C'est la seule façon d'établir un transfert de chaleur homogène à l'intérieur du moule, ce qui est bénéfique à l'ensemble du process de fabrication. Pour créer des conditions idéales, le **TEMPRO plus D L120** est équipé en option d'une nouvelle pompe à fréquence contrôlée. Ce modèle de pompe, connu sous le nom de pompe SpeedDrive, a une puissance de 4 kW, peut gérer un débit maximal de 300 l/min et génère une pression maximale de 5 bars. Avec la pompe SpeedDrive, les utilisateurs

sont en mesure de définir les paramètres appropriés pour une régulation plus poussée du procédé de fabrication, de la vitesse du moteur, du débit, de la pression de la pompe et de la température différentielle. Une solution qui apporte une contribution essentielle à la stabilité de l'ensemble du process. L'ajustement automatique des paramètres, dans une certaine marge de tolérance, optimise également le temps de fonctionnement des équipements de production. L'utilisation d'une pompe SpeedDrive est une solution économe en énergie, puisqu'il suffit de faire fonctionner la pompe à charge partielle pour respecter les réglages des paramètres sélectionnés.

Le développement du nouveau **TEMPRO plus D L120** est la réponse à la tendance croissante du marché quant à la nécessité d'une chauffe rapide des grands moules, tout en fournissant simultanément une haute performance de refroidissement. Cette solution contribue ainsi à l'optimisation du temps de cycle. Par conséquent, la fonction de refroidissement du **TEMPRO plus D L120** a pris la forme d'un système de refroidissement direct extrêmement efficace pour l'eau du moule.

Exemple de la performance extraordinaire de refroidissement du **TEMPRO plus D L120** : une température différentielle de 60 °C entre l'eau du moule et l'eau de refroidissement est le résultat d'un refroidissement extrêmement élevée de 175 kW !

### **TEMPRO plus D200 pour les applications à haute température**

De nombreuses nouvelles applications nécessitent des solutions très spéciales pour la régulation de température des moules. C'est pourquoi la gamme de thermorégulateurs **TEMPRO plus D** de WITTMANN, bien connue et éprouvée sur le marché mondial, s'est enrichie d'un nouveau modèle avec le **TEMPRO plus D200** - un dispositif allant jusqu'à 200 °C.



***Le thermorégulateur TEMPRO plus D200  
pour les applications à haute température***

Avec cet appareil, WITTMANN répond à la tendance générale du marché qui tend vers des températures de process plus élevées et également de disposer d'un thermorégulateur à l'eau capables de gérer des applications à haute température.

Les températures élevées de l'eau - et les niveaux de pression élevés qui en résultent - imposent des exigences particulièrement élevées en matière de résistance à l'usure des moules et des composants mécaniques, un fait qui a été constamment pris en compte lors du développement du **TEMPRO plus D200**.

---

## **Le Groupe WITTMANN**

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne en Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN. Le Groupe est très investi dans de la protection de l'environnement, la conservation des ressources et l'économie circulaire, WITTMANN BATTENFELD propose des technologies de pointes, permettant une efficacité énergétique maximale pour injection ainsi que dans le traitement de matières recyclable et renouvelables. Les produits du Groupe WITTMANN sont conçus pour une intégration horizontale et verticale dans une usine intelligente et peuvent être interconnectés pour former une cellule de production autonome.

Le Groupe dispose de huit usines de production réparties dans cinq pays, 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sècheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

### **Contact:**

**Julie Filliere**

## Responsible Communication & Marketing

WITTMANN BATTENFELD France  
325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2  
38500 La Buisse  
Tél : 04.76.31.08.50  
e-mail : [julie.filliere@wittmann-group.fr](mailto:julie.filliere@wittmann-group.fr)  
[www.wittmann-group.fr](http://www.wittmann-group.fr)

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH  
Am Tower 2  
90475 Nuremberg  
GERMANY  
Tel.: +49 9128 7099-0  
[info.de@wittmann-group.com](mailto:info.de@wittmann-group.com)

WITTMANN Technology GmbH  
Lichtblaustrasse 10  
1220 Vienna  
AUSTRIA  
Tel.: +43 1 250 39-0  
[info.at@wittmann-group.com](mailto:info.at@wittmann-group.com)  
[www.wittmann-group.com](http://www.wittmann-group.com)



**Friedrichshafen – du 12 au 16 Octobre 2021**  
**WITTMANN à la Fakuma : Hall B1, stand 1204**