



PRESSEMITTEILUNG

[DT_Witt-PM-08-2021_Fakuma]

23. Juli 2021

WITTMANN präsentiert Neuheiten auf der Fakuma 2021

Die WITTMANN Gruppe nutzt die diesjährige Fakuma in Friedrichshafen, um ihre Neuentwicklungen auf den unterschiedlichsten Gebieten vorzustellen. Vom 12. bis zum 16. Oktober präsentiert das Unternehmen am Messestand 1204 in Halle B1 seine aktuellen Innovationen aus den Bereichen Automatisierung und Peripherie.

Zuwachs bei der SONIC Roboter-Baureihe

Die Baureihe der **SONIC** Roboter löste im Jahr 2019 die High-Speed-Roboter der **UHS** Serie ab. **SONIC** Roboter erscheinen in neuem Design und sind mit der aktuellen R9 Robotsteuerung ausgestattet. Zu den bisher schon erhältlichen Geräten für Schließkräfte von 150–500 t gesellt sich nun der neue **SONIC 108** für den Einsatz auf kleinen Spritzgießmaschinen mit Schließkräften ab 50 t.



WITTMANN SONIC 108

Im Gegensatz zu den größeren Geräten der **SONIC** Serie ist der **SONIC 108** mit einer feststehenden Entformachse ausgestattet, was sich im Falle kleiner Spritzgießmaschinen als äußerst vorteilhaft erweist. Geringe Überhänge und ein kompakter Schaltschrank vereinfachen die CE-konforme Einhausung der Automatisierungszelle. Bei aktiver Entformhubbewegung über dem Werkzeugarbeitsraum werden keine Achselemente in Richtung des Spritzaggregats verschoben, was die Einhausung speziell im Bereich hinter der fixen Maschinenaufspannplatte wesentlich erleichtert.

Der **SONIC 108** ist für Schnellstentnahmen bei Verpackungs- und Pick-&-Place-Anwendungen optimiert. Er ist für Zykluszeiten von unter 4 s entworfen, wobei die IN/OUT-Zeit bei weniger als 0,9 s zu liegen kommt. Für diese Art der Schnellstentnahme wurden die Antriebe in umfassender Weise neu konzipiert, wobei der **SONIC 108** immer noch eine Traglast von 2 kg bewältigt. Die bekannten WITTMANN Funktionen wie die **iVac** Vakuumsteuerung mit Abblasung, Achsfreischaltung, **SmartRemoval** und die digitale Visualisierung der Achsbewegungen sind in der Standardausstattung des Geräts enthalten. Ebenso ist die Nutzung als Insider möglich (= Ablage innerhalb der SGM-Schutzeinhausung). Zum Verkaufsstart anlässlich der FAKUMA 2021, auf welcher der **SONIC 108** erstmals präsentiert wird, werden Horizontalhübe von bis zu 1.500 mm und Vertikalhübe von bis zu 1.000 mm verfügbar sein.

Neu für mittelgroße Schließkräfte: WX153 Roboter

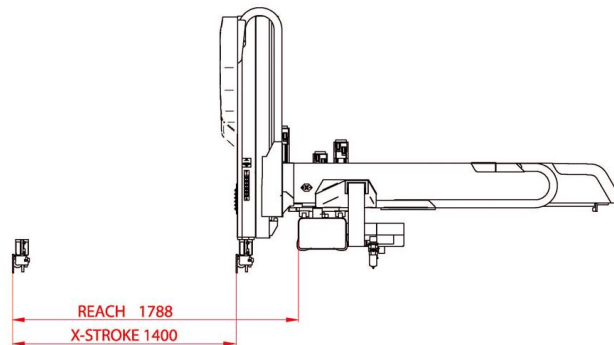
Seit Mitte dieses Jahres bereits verfügbar: der neu überarbeitete **WX153** Roboter von WITTMANN. – Die ideale Automatisierungslösung für Spritzgießanwendungen, bei denen Maschinen mit Schließkräften von 500–1.300 t zum Einsatz kommen.



WX153 Roboter

Der **WX153** bildet die Grundlage einer neuen Automatisierungslösung für Spritzgießanwendungen mit mittleren bis höheren Schließkräften. Das System basiert auf einem kartesischen Achsenaufbau mit einer beweglichen X-Achse als Entformachse.

Mit dem **WX153** kann ein Horizontalhub von bis zu 18 m und ein Vertikalhub von bis zu 2.600 mm realisiert werden. Zur Teileentnahme ist ein X-Hub von bis zu 1.400 mm verfügbar. Bei diesem Entformhub von 1.400 mm ergibt sich eine Reichweite (bzw. ein so genannter Reach) von etwa 1.790 mm. (Als Reichweite oder Reach wird die maximale Distanz zwischen der Horizontalachse und der Montageplatte der Schwenkachse am unteren Ende der Vertikalachse bezeichnet. Beim Reach handelt es sich um eine für die Auslegung von Robotersystemen zentrale Kenngröße.)



Die Darstellung illustriert sehr deutlich den Unterschied zwischen Reichweite bzw. Reach und dem X-Hub

Innenliegende Verschlauchung bzw. Verkabelung im vertikalen Y-Rohr sowie leicht zugängliche Schmierpunkte und der integrierte Schaltschrank auf der Rückseite des Horizontalträgers gehören beim **WX153** zur Standardausstattung. Unabhängig von der Anzahl der gewählten Zusatzachsen behält der Schaltschrank seine ursprünglichen Dimensionen bei.

Am Ende der Vertikalachse können pro Roboter drei Zusatzachsen angebracht werden, die den Entnahmegreifer bewegen. Darüber hinaus können von WITTMANN Tandem-Roboterlösungen realisiert werden, also zwei auf dem Hauptträger agierende Verfahreinheiten. Selbst in einem solchen Fall erübrigt sich ein zusätzlicher beigestellter Schaltschrank; der noch neben der Spritzgießmaschine vorhandene Stellplatz bleibt also den über die Automatisierung hinaus nötigen Peripheriegeräten vorbehalten.

Verschiedene Optimierungen ermöglichen es dem **WX153** selbst bei Verwendung von drei (!) Zusatzachsen immer noch, mit einem Greifer von über 20 kg Gewicht zu arbeiten. Verglichen mit der zuvor möglichen Gerätekonstellation, entspricht dies einem möglichen Gewichtszuwachs von über 30 %.

TEMPRO basic Large 120: Neues und leistungsfähiges Temperiergerät

Kommen in einer Spritzgießproduktion große und schwere Werkzeuge zum Einsatz, so sind für deren effizienten Betrieb einerseits hohe Heizleistungen und andererseits entsprechende Durchflussraten in den Kühlkanälen vonnöten. Das neue WITTMANN **TEMPRO basic Large 120** Temperiergerät stellt hierfür die perfekte Lösung dar.



**Das neue TEMPRO basic Large 120
Temperiergerät von WITTMANN**

Dieses Temperiergerät zeichnet sich zunächst durch seine maximale Heizleistung von 36 kW aus, ein Wert, der eine sowohl in technischer als auch ökonomischer Hinsicht optimale Aufheizzeit des Werkzeugs garantiert. Diese spielt dann eine besondere Rolle, wenn etwa nach einem Werkzeugwechsel ein sehr rasches Aufheizen erforderlich wird.

Die Wärme des aufgeheizten Werkzeugstahls und jene, die im Verlauf des Spritzgießvorgangs über die Schmelze zusätzlich eingebracht wird, muss dem Werkzeugkreislauf möglichst rasch über die Kühlkanäle entzogen werden. Nur so gelingt es, einen homogenen Wärmetransfer im Werkzeug zu etablieren, was dem Prozess insgesamt zugutekommt.

Die Neuentwicklung des **TEMPRO basic Large 120** wurde von sich weiter verstärkenden Tendenzen auf dem Markt angestoßen, welche die Notwendigkeit mit sich bringen, große Werkzeuge schnell aufzuheizen, und gleichzeitig die dann notwendige hohe Kühlleistung zu erbringen. Letztlich muss eine solche Lösung ihren Beitrag zur Optimierung der Zykluszeit leisten. Die Kühlfunktion des **TEMPRO basic Large 120** ist demgemäß als äußerst effektive Direktkühlung des Werkzeugwassers ausgeführt.

Ein Beispiel für die überragende Kühlleistung des **TEMPRO basic Large 120**: Bei einer Differenztemperatur zwischen Formwasser und Kühlwasser von 60 °C ergibt sich eine außerordentlich hohe Kühlleistung von 175 kW!

TEMPRO plus D200 für Hochtemperatur-Anwendungen

Zahlreiche neue Anwendungen verlangen nach ganz besonderen Lösungen bei der Werkzeugtemperierung. Und so wird das auf dem Markt weltweit bekannte und bewährte **TEMPRO plus D** Temperiergeräteprogramm von WITTMANN nun um das neue **TEMPRO plus D200** erweitert – ein Wassertemperiergerät für den Temperaturbereich von bis zu 200 °C.



**TEMPRO plus D200 Temperiergerät
für Hochtemperatur-Anwendungen**

Mit diesem Gerät trägt WITTMANN einerseits dem allgemein herrschenden Markttrend hin zu höheren Prozesstemperaturen Rechnung, andererseits wird damit dem vielfach geäußerten Kundenwunsch nach Wassertemperiergeräten für Hochtemperatur-Anwendungen entsprochen.

Hohe Wassertemperaturen – und die daraus resultierenden Drücke – stellen ganz besonders hohe Anforderungen an die Beständigkeit von Werkzeugen und

mechanischen Komponenten, ein Umstand, der in der Entwicklungsarbeit für das **TEMPRO plus D200** stets berücksichtigt wurde.

CARD primus Drucklufttrockner mit VacuJet Fördergerät

Drucklufttrockner der **CARD** Serie sind seit 2020 ein fester Bestandteil des WITTMANN Produktportfolios.

Diese erfolgreiche Geräteserie erhält mit dem **CARD primus 10** und dem **CARD primus 20** zwei Neuzugänge. **CARD primus** Geräte werden als Paketlösungen angeboten, die neben dem eigentlichen Drucklufttrockner auch jeweils ein **VacuJet** Fördergerät mit Förderschlauch und Saugglanze umfassen. Sie verfügen über Trocknungssilos mit entweder 10 oder 20 l Fassungsvermögen und sind für Temperaturen bis 200 °C geeignet.

Die gewünschte Trocknungstemperatur kann am Gerät per Touch-Bedieneinheit eingestellt werden, und nach Ablauf der Vortrocknungszeit erlaubt eine Signalausgabe einen automatischen Produktionsstart. Die Materialtrocknungsdaten können via USB-Port oder OPC UA exportiert werden.



**CARD primus 20 Drucklufttrockner
mit FIT Steuerung und VacuJet Fördergerät**

Mit der integrierten Wochenzeitschaltuhr lässt sich der Einsatz der Trockner in idealer Weise an die Produktionsplanung anpassen, und sie zeigen sich sofort bereit, sobald trockenes Material benötigt wird. Bei den **CARD primus** Modellen wird der Druckluftverbrauch über eine intelligente und digitale Luftmengenregelung äußerst fein und exakt dem jeweiligen Bedarf angepasst.

Die Befüllung der Trockner mittels eines **VacuJet** Fördergeräts stellt die kontinuierliche Materialversorgung sicher, und der Trockner erkennt selbstständig, wenn die Trocknungstemperatur verringert werden soll.

Überschreitet die Frequenz zwischen zwei Förderzyklen eine gewisse Zeitspanne, wird dies als „kein Materialverbrauch“ interpretiert, und der Trockner leitet die entsprechenden Maßnahmen zum Schutz des Materials und zur Reduzierung des Energieverbrauchs ein.

Als rasche und effektive Lösungen, lassen sich alle **CARD** Trockner direkt am Maschineneinzug montieren. In Kombination mit einem Klauenflansch können die Geräte in eine Park- oder Entleer-Position geschoben werden. Kommen bei **CARD**

Trocknern Schnellwechseladapter zum Einsatz, können die Trockner zeitsparend von einer Maschine auf eine andere umgesetzt werden.
Von typischen Kleinmengen-Trocknungen bis hin zu nachgeschalteten Trocknungen direkt auf dem Verbraucher: **CARD** Trockner bieten ein äußerst breites Anwendungsspektrum – und als **CARD primus** Paketlösungen nicht zuletzt ein unschlagbares Preis-/Leistungsverhältnis.

Überarbeitete G-Max 23 und G-Max 33 Schneidmühlen

Die Beistellmühlen der **G-Max** Serie sind speziell für das Inline-Recycling von Angüssen entworfen und eignen sich bestens für den Einsatz an Spritzgießmaschinen mit Schließkräften von bis zu 500 Tonnen. Die Modelle der Baureihe **G-Max** vereinen in sich eine Menge intelligenter Technik – und das bei kompakten Dimensionen. Die Mühlen arbeiten besonders leise und effizient und eignen sich in besonderer Weise für das Vermahlen von weichen bis mittelharten Kunststoff-Angüssen und Ausschussteilen aus PP, PE, ABS und PU. Nun wurde das Design der **G-Max** Mühlenserie vereinheitlicht, wobei die **G-Max 13** als Vorbild diente. Die Modelle **G-Max 23** und **G-Max 33** verfügen nun über entsprechend größere Trichteröffnungen, und bei den Materialauslässen kann ab sofort zwischen fixen und drehbaren Ausführungen gewählt werden. Die Mühlen der **G-Max** Baureihe werden über einen Poly-V Riemen angetrieben. WITTMANN ist der einzige Anbieter kleinerer Schneidmühlen, die mit Riemenantrieben mit automatischem Selbstspannsystem ausgerüstet sind.



G-Max Schneidmühle

Materialsiebe für die **G-Max** Serie sind mit unterschiedlichen Lochgrößen erhältlich. So ist die Verwendbarkeit für unterschiedliche Materialien und Durchsätze sichergestellt.

Der kippbare Materialtrichter vereinfacht die Reinigung sowie die Wartung enorm. So kann ein Siebwechsel ohne Zuhilfenahme von Werkzeug vorgenommen werden, und die Wartungszeiten verkürzen sich auf ein Minimum.

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN Technology GmbH
Lichtblaustraße 10
1220 Wien
ÖSTERREICH
Tel.: +43 1 250 39-0
info.at@wittmann-group.com

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH
Am Tower 2
90475 Nürnberg
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 9128 7099-0
info.de@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com

Fakuma



Friedrichshafen – 12. bis 16. Oktober 2021

WITTMANN auf der Fakuma: Halle B1, Stand 1204