Juin 2021

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Broyeur à vitesse lente WITTMANN S-Max 3 avec système de poussée dans la trémie de chargement

Le broyeur à vitesse lente WITTMANN S-Max 3 avec système de poussée dans la trémie de chargement est conçu pour le broyage de pièces ou carottes d'injection en vrac. *Le système de poussée par arbre tournant, équipé de longs crochets, évite l'effet de voute dans la trémie de chargement en cas d'introduction de longues carottes et de pièces,* assurant ainsi une poussée régulière vers les outils de coupe.

Broyeur S-Max 3
avec système de poussée dans la trémie de chargement *monté sur le côté de la trémie.*

Par rapport aux broyeurs conventionnels à lames, les broyeurs à vitesse lente offrent plusieurs avantages tels qu'une consommation électrique moindre, un niveau sonore plus faible, ainsi qu'un broyage propre et uniforme des plastiques durs et cassants tels que l'ABS, le PC, l'ABS+PC, le PA et les plastiques renforcés.
Les moteurs des broyeurs ont un couple élevé dont la vitesse de rotation des outils de coupe est de 27 tr/min, ce qui favorise le broyage de carottes et/ou de pièces, en granulés de 4 à 10 mm.

Avantages du système de poussée dans la trémie de chargement

Le système de poussée dans la trémie de chargement - proposé en option sur le broyeur S-Max 3 de WITTMANN – permet de pousser et de casser les pièces volumineuses, ce qui empeche la formation d'effet de voute et d'imbrication des pièces. L'arbre permet également d'éviter les temps d'arrêt éventuellement causés par le refoulement ou le débordement des pièces, en assurant un broyage régulier.

La trémie ouverte de la S-Max 3 permet de jeter un coup d'œil l'arbre supplémentaire par le bas.

Le système de poussée dans la trémie de chargement est équipé de son propre moteur et de longs crochets permettant la casse des pièces/carottes et la poussée vers la chambre de coupe pour un broyage régulier.

Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:

Julie Filliere
Responsable Communication & Marketing
WITTMANN BATTENFELD France
325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2
38500 La Buisse
Tél : 04.76.31.08.50
e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr
www.wittmann-group.fr

WITTMANN Technology GmbH
Lichtblaustrasse 10
1220 Vienna
AUSTRIA
Tel.: +43 1 250 39-0
info.at@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com