

Juin 2021

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Nouvelles options d'automatisation pour la gamme des robot de taille intermediaire

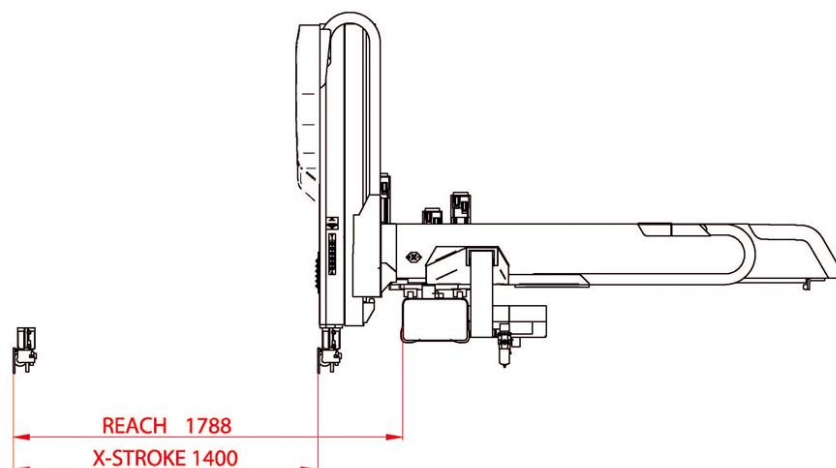
*Disponible à partir de juin 2021 : la version améliorée du robot **WX153** de WITTMANN est la solution d'automatisation idéale pour les applications d'injection sur des presses ayant des forces de fermeture de 500 à 1 300 tonnes.*



**Robot WX153 avec axe de rotation servo
monté sur l'axe vertical.**

La nouvelle solution d'automatisation pour les applications d'injection dans les gammes de forces de fermeture, moyennes et élevées, est basée sur le robot **WX153** de WITTMANN, récemment mis à jour. Le système se compose d'une structure axiale cartésienne avec un axe X mobile servant d'axe de démoulage.

Une course horizontale allant jusqu'à 18 m et une course verticale allant jusqu'à 2600 mm sont possibles. Une course en X allant jusqu'à 1 400 mm est disponible pour le retrait des pièces. Cette course de démoulage de 1 400 mm offre une portée maximale d'environ 1 790 mm. Dans ce contexte, le terme "portée" désigne la distance maximale entre l'axe horizontal et la plaque de montage de l'axe pivotant à l'extrémité inférieure de l'axe vertical. La portée est un paramètre essentiel pour l'agencement des systèmes robotiques.



Ce schéma illustre très clairement la différence entre la portée et la course en X.

Le câblage interne dans l'axe vertical Y, les points de lubrification facilement accessibles et l'armoire de commande intégrée à l'arrière de la traverse horizontale font partie de l'équipement standard du robot WX153. L'armoire de commande conserve ses dimensions d'origine, quel que soit le nombre d'axes supplémentaires installés.

Trois axes supplémentaires peuvent être montés sur le robot à l'extrémité de son axe vertical pour entraîner la pince d'enlèvement. De plus, WITTMANN est en mesure de construire des solutions de robot tandem, c'est-à-dire deux unités de déplacement agissant ensemble sur le support principal (Z). Même dans ce cas, il est possible de renoncer à une armoire de commande supplémentaire, de sorte que l'espace prévu à cet effet à côté de la presse à injecter peut être utilisé pour tous les équipements périphériques nécessaires en plus du robot.

Le robot WX153 a été présenté par WITTMANN pour la première fois lors de l'événement WITTMANN Interactive à Vienne le 19 mai et était équipé de trois axes de rotation servo supplémentaires (A-, B- et C-Servo). Cette configuration offre ainsi des mouvements synchronisés allant jusqu'à 6 axes, le système de commande du robot R9 de WITTMANN permet la programmation et la coordination automatique de vitesses des différents axes, de sorte que tous les mouvements de rotation et de translation soient effectués simultanément.



Représentation des axes de rotation servo supplémentaires.

Les multiples optimisations du **WX153** ne s'arrêtent pas là, le robot peut désormais supporter un préhenseur de plus de 20 kg, même en utilisant trois axes supplémentaires ! Par rapport au modèle précédent, cela équivaut à une augmentation possible du poids de plus de 30 %.

Le lancement commercial du WX153 avec l'ensemble de ses nouvelles options (y compris la combinaison 3 axes-servo) est prévu pour le mois de juin 2021.

Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sècheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:

Julie Filliere
Responsable Communication & Marketing
WITTMANN BATTENFELD France
325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2
38500 La Buisse
Tél : 04.76.31.08.50
e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr
www.wittmann-group.fr

WITTMANN Technology GmbH
Lichtblaustrasse 10
1220 Vienna
AUSTRIA
Tel.: +43 1 250 39-0
info.at@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com