

Juin 2021

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Nouveau thermorégulateur WITTMANN : La puissance ultime

*La production de pièces plastiques implique souvent l'utilisation de moules lourds et de grande taille qui nécessite une grande capacité de chauffe et de refroidissement. Le nouveau thermorégulateur **TEMPRO plus D L120** de WITTMANN est la solution parfaite à cela !*



**Le nouveau TEMPRO plus D L120
de WITTMANN.**

Ce thermorégulateur offre une capacité de chauffe maximale de 36 kW en un temps optimal pour le moule, tant du point de vue technique, qu'économique. Cette notion est essentielle notamment lorsqu'une chauffe très rapide est nécessaire, par exemple après un changement de moule.

Lors de la fabrication de pièces plastique, la chaleur accumulée dans l'acier du moule, ainsi que l'apport de chaleur supplémentaire de la masse fondue lié au procédé d'injection, doit rapidement être refroidit via des canaux de refroidissement. C'est la seule façon d'établir un transfert de chaleur homogène à l'intérieur du moule, ce qui est bénéfique à l'ensemble du process de fabrication. Pour créer des conditions idéales, le TEMPRO plus D L120 est équipé en option d'une nouvelle pompe à fréquence contrôlée. Ce modèle de pompe, connu sous le nom de pompe SpeedDrive, a une puissance de 4 kW, peut gérer un débit maximal de 300 l/min et génère une pression maximale de 5 bars. Avec la pompe SpeedDrive, les utilisateurs

sont en mesure de définir les paramètres appropriés pour une régulation plus poussée du procédé de fabrication, de la vitesse du moteur, du débit, de la pression de la pompe et de la température différentielle. Une solution qui apporte une contribution essentielle à la stabilité de l'ensemble du process. L'ajustement automatique des paramètres, dans une certaine marge de tolérance, optimise également le temps de fonctionnement des équipements de production. L'utilisation d'une pompe SpeedDrive est une solution économe en énergie, puisqu'il suffit de faire fonctionner la pompe à charge partielle pour respecter les réglages des paramètres sélectionnés.

Le développement du nouveau TEMPRO plus D L120 est la réponse à la tendance croissante du marché quant à la nécessité d'une chauffe rapide des grands moules, tout en fournissant simultanément une haute performance de refroidissement. Cette solution contribue ainsi à l'optimisation du temps de cycle. Par conséquent, la fonction de refroidissement du TEMPRO plus D L120 a pris la forme d'un système de refroidissement direct extrêmement efficace pour l'eau du moule. Dans ce type de système, l'utilisation de vannes de refroidissement à aimant conventionnelles comporterait certains risques, car la séquence de refroidissement minutée provoquerait inévitablement des surpressions ainsi que des fluctuations de la température et de la pression du système, qui pourraient alors entraîner la cavitation de la pompe. Pour éliminer définitivement ces défaillances, le TEMPRO plus D L120 a été équipé d'une vanne de refroidissement proportionnelle de ¾ de pouce avec un coefficient de débit de 100 l/min. Cette vanne fonctionne avec un moteur qui ouvre ou ferme continuellement la vanne de manière séquentielle afin de maintenir un contrôle constant de la température et exclure définitivement les dysfonctionnements possibles. De plus, cette vanne ne nécessite aucun entretien ni maintenance grâce à sa conception spéciale.

Exemple de la performance extraordinaire de refroidissement du TEMPRO plus D L120 : une température différentielle de 60 °C entre l'eau du moule et l'eau de refroidissement est le résultat d'un refroidissement extrêmement élevée de 175 kW !

En option, un dispositif de mesure du débit en acier inoxydable est disponible pour ce thermorégulateur, avec une plage de mesure de 20 à 400 l/min pour couvrir toutes les applications imaginables.

Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:**Julie Filliere
Responsable Communication & Marketing**

WITTMANN BATTENFELD France
325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2
38500 La Buisse
Tél : 04.76.31.08.50
e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr
www.wittmann-group.fr

WITTMANN Technology GmbH
Lichtblaustrasse 10
1220 Vienna
AUSTRIA
Tel.: +43 1 250 39-0
info.at@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com