

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

[Witt-NR-04-2021_WFR-110+310]

28 Avril 2021

Débitmètres séries 110 et 310 : Nouvelle génération, design familier

*Redévelopper un produit mondialement connu avec un argument de vente unique nécessite une bonne équipe et beaucoup de patience. La technologie réputée des débitmètres WITTMANN a été améliorée et affinée depuis octobre 2020. Ces nouvelles séries de **débitmètres 110 et 310** de WITTMANN sont disponibles à la vente et font déjà leur preuve.*

Depuis plus de 40 ans, les débitmètres WITTMANN font partie des équipements standard de chaque presse à injecter. Avec plus de 500.000 appareils vendus, ils sont depuis longtemps le numéro 1 incontesté.

Les modèles précédents 101 et 301 ont satisfait les utilisateurs du monde entier pendant des décennies. Ils ont permis de distribuer l'eau de refroidissement pour réduire la température des moules et des parties spécifiques des presses à injecter, comme la zone d'alimentation matière, ou le système de refroidissement de l'huile des presses hydrauliques. Les nouvelles séries de **débitmètres 110 et 310** assurent une prouesse technique dans la lignée de ces produits. D'aspect plutôt simple, ils sont en réalité très sophistiqués lorsqu'on y regarde de plus près.



1 : Joint torique en EPDM. - 2 : Le polyamide 12 est le meilleur choix de matière pour une utilisation avec de l'eau allant jusqu'à 100 °C. - 3 : Pour une utilisation intensive, un composé PPO (oxyde de polypropylène) renforcé de fibres de verre a été choisi pour les parties supérieure et inférieure du boîtier du contrôleur de débit. - 4 : Anneaux de réglage pour le repérage du débit.

Caractéristiques éprouvées et nouvelles spécificités

La méthode éprouvée de nettoyage des tubes, qui peut être effectuée sans retirer la partie supérieure du boîtier, est restée inchangée dans les **séries 110 et 310**. Il est facile de remplacer le joint torique en soulevant le tube du support et en le tirant ensuite à travers le boîtier.

La grande nouveauté résulte dans la nouvelle vanne de régulation qui permet un contrôle encore plus précis du débit. La double étanchéité de la tête de la vanne par rapport au fourreau et la mise en œuvre d'un mouvement axial de la tête au lieu d'un mouvement de rotation sont également des innovations dans le domaine des débitmètres.

Grâce à ces nouvelles caractéristiques, WITTMANN établit un nouveau standard, sans précédent !

Ces innovations contribuent à réduire l'usure des joints toriques et à prolonger leur durée de vie. Les joints toriques sont fabriqués en EPDM et offrent un haut niveau de résistance chimique et thermique. Comme auparavant, la sonde du capteur de thermomètre est placée directement dans l'eau de retour et réagit donc très rapidement aux fluctuations de température. Afin de minimiser les pertes de charge, les sections de passage d'eau ont été maximisées. Les débits d'eau disponibles sont élevés afin d'améliorer le transfert thermique. Les faibles pertes de charge permettent une utilisation même avec une pression d'eau réduite.

Des options intéressantes

Des vannes supplémentaires sont également proposées pour les nouvelles **séries 110 et 310**. La vanne d'arrêt centralisé ou électrovanne Z permet une coupure générale de l'alimentation en eau des circuits du moule en cas d'interruption du cycle d'injection. Ceci évite la formation de condensation à la surface du moule. Des vannes d'arrêt individuelles ou électrovannes E sont également disponibles. Elles sont utilisées pour interrompre le processus de refroidissement dans un ou plusieurs circuits du moule en coupant le flux d'eau de refroidissement. Les électrovannes E sont généralement employées en combinaison avec des capteurs de température gérés par le système de commande de la presse à injecter. De cette manière, chaque circuit de refroidissement du moule peut être régulé individuellement en fonction de la température par l'envoi d'impulsions de refroidissement.



Electrovannes d'arrêt (à gauche) et vanne de purge en option.

La vanne de purge, qui est également disponible en option, dispose d'une connexion d'air comprimé supplémentaire et permet - généralement en combinaison avec une électrovanne Z - de vidanger les circuits du moule en soufflant l'eau de refroidissement.

Spécifications

Series 110



Le produit incontournable pour les circuits de refroidissement de vos machines de transformation des matières plastiques. Le débit est indiqué par un flotteur de mesure : un cône est soulevé par l'eau circulant dans le circuit de retour du moule.

- Plage de débit par zone :

standard 0-10 l/min.

- Sur demande :

cône alu, PVC

- Standard :

raccords moule par embout laiton Ø12 pour tuyau 3/8".

- Sur demande :

filetage laiton G 3/8".

- Option :

embout vissé Ø14 pour tuyau 1/2" ou embout vissé Ø20 pour tuyau 3/4"

Series 310



Le débitmètre idéal pour les presses à injecter ou souffleuses de grande taille. Sa perte de charge réduite est adaptée aux grands débits. Un ajustement précis et répétable du débit et de la température de refroidissement dans chaque circuit du moule est néanmoins possible même avec des faibles débits, grâce à la conception particulière des vannes de régulation.

Plage de débit par circuit :

Standard 0-30 l/min.

Sur demande :

cône alu, PVC

Standard :

raccords moule par filetage laiton G 3/8"

Option :

embout vissé Ø14 pour tuyau 1/2" ou embout vissé Ø20 pour tuyau 3/4"

Le Groupe WITTMANN

Le Groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le Groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du Groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sècheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le Groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:**Julie Filliere****Responsable Communication & Marketing**

WITTMANN BATTENFELD France

325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2

38500 La Buisse

Tél : 04.76.31.08.50

e-mail : julie.filliere@wittmann-group.frwww.wittmann-group.fr

WITTMANN Technology GmbH
Lichtblaustrasse 10
1220 Vienna
AUSTRIA
Tel.: +43 1 250 39-0
info.at@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com