



September 2019, Kottlingbrunn/Austria

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

WITTMANN BATTENFELD à la K 2019

WITTMANN BATTENFELD pour la première fois avec une VPower COMBIMOULD à la K 2019

WITTMANN BATTENFELD présentera pour la première fois à la K2019 de Düsseldorf la version COMBIMOULD de sa nouvelle presse verticale VPower sous sa devise "Enjoy innovation" en hall 15, stand C06.

Le nouveau modèle de presse verticale conçue sur le design des PowerSeries, connaît un fort succès depuis son lancement début 2019. Disponible jusqu'alors en 120 et 160 tonnes, elle est aujourd'hui disponible en 220 et 300 tonnes avec des plateaux rotatifs de 1300, 1600 et 2000 mm de diamètre.

WITTMANN BATTENFELD, en plus d'étendre sa gamme VPower, a également travaillé sur le développement de sa version multi-composants. Cette dernière sera présentée pour la première fois au grand public lors de la K 2019. A partir de cet automne, la VPower sera ainsi disponible en version COMBIMOULD. L'entraînement hydraulique BASIC d'une VPOWER permet de travailler avec deux unités d'injection. Dans sa configuration standard, une deuxième servo pompe est utilisée pour l'éjection durant la phase d'injection. Toutefois dans les applications multi-composants, la deuxième unité d'injection est également alimentée, cela permet aux deux unités d'injection d'effectuer l'injection et le dosage simultanément. Bien que la presse soit pré-équipée pour un fonctionnement à 2 unités d'injections, elle peut être commandée directement en tant que presse à Multi-composants en usine soit être équipée ultérieurement d'une seconde unité d'injection.

La VPower se distingue des autres modèles grâce à son concept innovant de table rotative à 2 colonnes, offrant une accessibilité optimale grâce à la suppression de la colonne centrale. La suppression de la colonne centrale, permet ainsi le passage d'énergies en eau, air, huile et électricité. Ces tables rotatives grand formats sont combinées avec une unité de fermeture de type Sandwich à 2 colonnes, équipée à l'extérieur de deux vérins de translation pour une ouverture et une fermeture rapides. Les plateaux rotatifs sont disponibles avec des entraînements servo-électriques pour



Wittmann

Battenfeld

des temps de rotation courts et un positionnement très précis et sont conçus pour un fonctionnement oscillant à 2 stations et un fonctionnement rotatif à 2, 3 ou 4 stations. Le système de compensation UNIFORCE entre les 2 châssis horizontaux de l'unité de fermeture et la zone plan de joint du moule assure une transmission uniforme de la force de verrouillage sur toute la surface du moule

L'unité d'injection peut également être convertie ultérieurement de verticale à horizontale ou vice versa.

Grâce à sa conception ouverte, la presse est parfaitement adaptée à l'intégration de systèmes d'automatisation avec des fonctions d'insertion et d'extraction de pièces finies.

WITTMANN BATTENFELD présentera à la K 2019 son dernier développement de presse verticale en version multi-composants. Sur une VPower 120/130H/210V, une pièce en PA et TPE pour l'industrie automobile sera fabriquée avec un moule 2+2 empreintes. Le système d'automation complet de la machine est conçu par WITTMANN BATTENFELD Deutschland à Nuremberg. Dans cette application, un robot Scara et un robot cartésien WX142 WITTMANN seront utilisés, afin d'insérer les broches, transférer les préformes, puis démouler et déposer les pièces finies.





Fig. 1: VPower 120/130H/210V COMBIMOULD

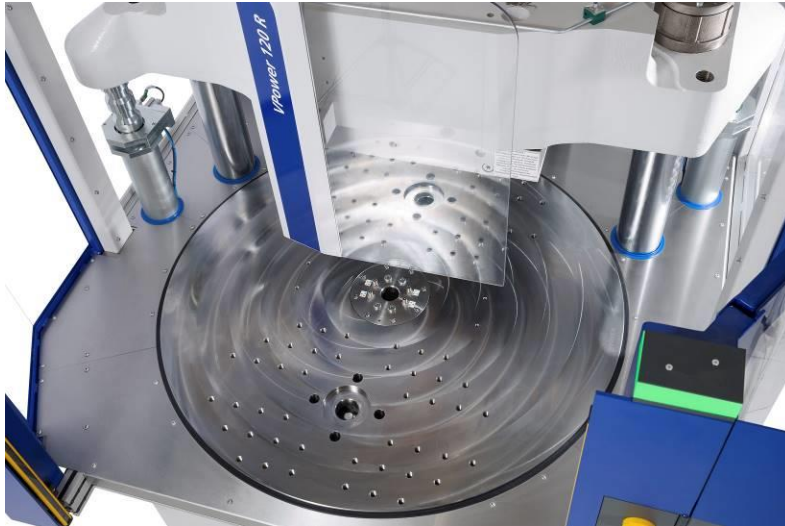


Fig. 2: Table ronde disponible dans les diamètres 1300, 1600 et 2000 mm

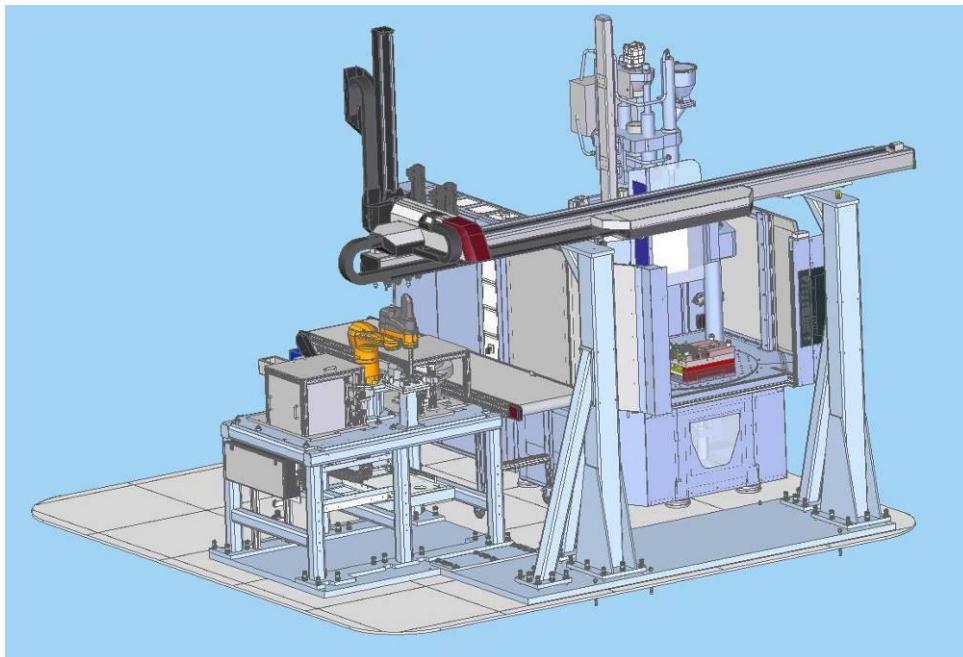


Fig.3: Schéma VPower 120/130H/210V COMBIMOULD avec automatisation de WITTMANN BATTENFELD Deutschland à Nuremberg



Wittmann

Battenfeld



Fig. 4: Bouchon pour l'industrie automobile

Le Groupe WITTMANN

Le groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.



Wittmann

Battenfeld

Le groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact:

Julie Filliere

WITTMANN BATTENFELD France
325 rue Louis Barran - Centr'Alp 2
38500 La Buisse
Tél : 04.76.31.08.50
e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr
www.wittmann-group.fr

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Strasse 81
2542 Kottlingbrunn
AUSTRIA
Tel.: +43 2252 404-0
Fax: +43 2252 404-1062
info@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com