

COMMUNIQUE DE PRESSE

WITTMANN BATTENFELD à la Fakuma 2018

Presse à injecter verticale au design de la PowerSeries

La Fakuma 2018, sera l'occasion pour WITTMANN BATTENFELD de présenter sa nouvelle VPower verticale en stand 1204, Hall B1 à Friedrichshafen du 16 au 20 octobre. La nouvelle VPower sera disponible sur le marché à partir de début 2019.

Avec la nouvelle VPower, la presse à injectée verticale de WITTMANN BATTENFELD est désormais disponible au design de la PowerSeries. Les presses de la PowerSeries font parties des presses leader sur le marché avec de nombreux avantages dont une haute efficacité énergétique. Cette série se distingue également par sa haute précision, sa compacité et sa simplicité d'utilisation. Autant d'avantages qui caractérisent la nouvelle VPower. Dans un premier temps, la VPower sera proposée avec des forces de fermetures allant de 120 à 160t. Elle dispose de la commande Unilog B8 avec Windows 10 IoT dont les fonctionnalités d'intégration avec WITTMANN 4.0 constituent la base d'une intégration sécurisée dans une cellule de production et pour les réseaux d'entreprise.

La caractéristique première de la nouvelle VPower est son concept de fermeture à deux colonnes et table rotative, offrant une accessibilité optimale en supprimant la colonne centrale. Les tables rotatives de grandes dimensions sont combinées à une fermeture à 2 colonnes équipées de deux cylindres extérieure favorisant une ouverture et une fermeture rapide. En standard, les tables rotatives sont disponibles aux diamètres de 1 300 et 1 600 mm, avec des entraînements servo-moteur pour des temps de rotation rapide et un positionnement précis. La VPower est conçue pour fonctionner à la fois avec 2 stations oscillantes et avec 2, 3 ou 4 stations rotatives. Le graissage centralisé assure la sécurité de toutes les pièces mobiles et l'étanchéité pour empêcher toute intrusion de liquides ou de particules.

Le centre du plateau sans colonne laisse suffisamment de place sous la table rotative pour les connexions d'eau, d'huile, d'air comprimé et d'alimentation. Ces connexions vers le moule se font au travers de la table rotative, en liaisons directes ou via un distributeur rotatif. Le nouveau système de compensation UNIFORCE

assure une transmission homogène de la force de fermeture sur toute la surface du plan de joint du moule.

Une des particularités de la VPower est également de pouvoir convertir l'unité d'injection de verticale à horizontale. De plus, l'unité d'entraînement de la VPower est équipée pour fonctionner avec 2 unités d'injection. Cela signifie que la machine est également disponible en multi-composants ou peut être équipée ultérieurement d'une seconde unité d'injection si la presse est équipée des connexions nécessaires.

La VPower est équipée en standard d'un système d'une double pompe servo-hydraulique qui permet des mouvements parallèles de courses d'ouverture et d'éjection. Grâce à l'encapsulation et à l'isolation phonique du moteur et du compartiment de la pompe, l'unité d'entraînement est extrêmement silencieuse. La haute filtration de l'huile dans le canal principal assure une précision extrême sur le long terme.

Grâce à sa conception modulaire, la presse est parfaitement adaptée à l'intégration de systèmes d'automatisation avec déposes d'inserts et reprises de pièces finies. Son encombrement est réduit en comparaison aux modèles verticaux antérieurs, sa hauteur de travail inférieure à 1 mètre la rend ultra pratique.

Durant la Fakuma, les fonctionnalités de la nouvelle VPower seront démontrées sur une VPower 160/750 équipée d'une table rotative de 1600mm de diamètre.



Fig. 1: La nouvelle VPower

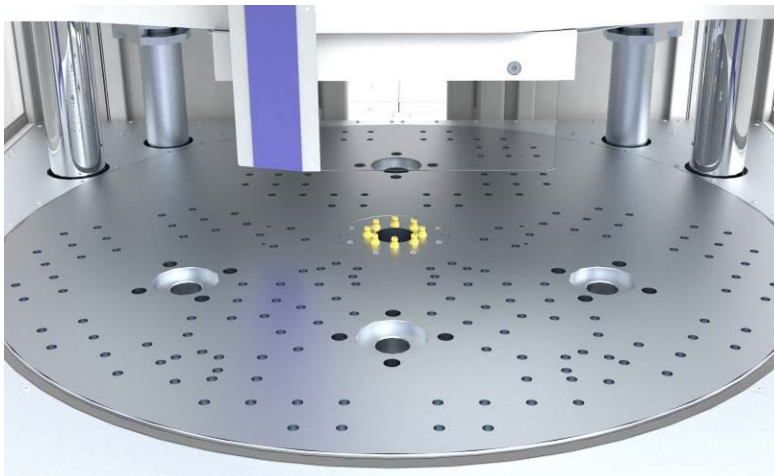


Fig. 2: Table rotative généreusement dimensionnée avec distributeur rotatif

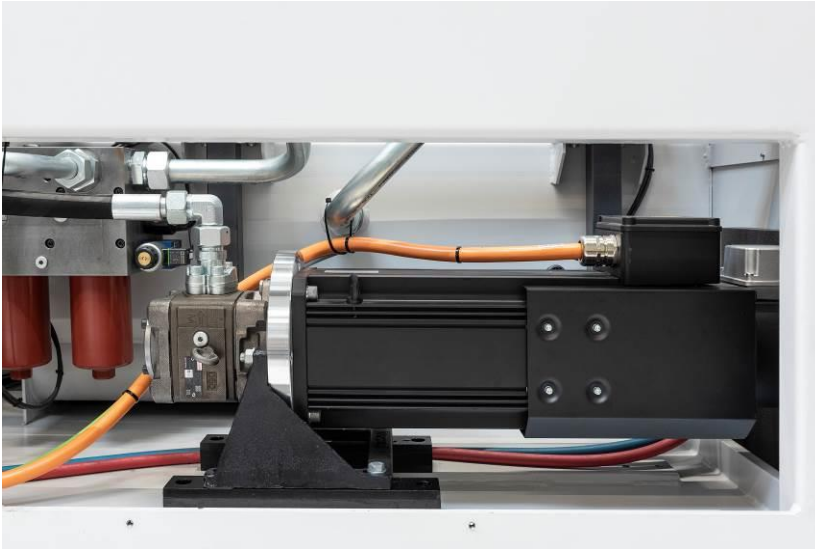


Fig. 3: Servo-hydraulique compacte et très dynamique

Le Groupe WITTMANN

Le groupe WITTMANN est un leader mondial dans la fabrication de presses à injecter, de robots et équipements périphériques destinés à l'industrie de la plasturgie. Le groupe WITTMANN basé à Vienne / Autriche, se compose de deux entités principales, WITTMANN BATTENFELD et WITTMANN qui produisent sur 8 sites dans 5 pays. 34 filiales assurent la présence du groupe dans le monde entier, sur tous les principaux marchés de fabrication de pièces plastiques.

WITTMANN BATTENFELD, reconnu comme un acteur majeur dans la fabrication de presses à injecter à haute technologie, fournit une gamme moderne et complète de machines à conception modulaire apte à répondre aux exigences actuelles et futures du marché de l'injection plastique.

La gamme des produits WITTMANN BATTENFELD comprend des presses à injecter, des robots et systèmes d'automatisation, des équipements de transport matières, des sécheurs, des doseurs gravimétriques et volumétriques, des broyeurs, des thermorégulateurs et des groupes froids. Grâce à cette gamme complète d'équipements périphériques, WITTMANN est en mesure de fournir des solutions intégrées qui couvrent toutes les exigences de production, allant des cellules de production autonomes jusqu'aux systèmes avec gestion centralisée.

Le groupe WITTMANN a développé une connectivité entre tous ses produits, fournissant ainsi des solutions aux plasturgistes à la recherche d'une intégration simplifiée des presses à injecter avec la robotisation et les équipements périphériques.

Contact :**Julie Filliere**

WITTMANN BATTENFELD France

365 rue de Corporat - Centr'Alp

38430 Moirans

Tél : 04.76.31.08.50

e-mail : julie.filliere@wittmann-group.fr

www.wittmann-group.fr

WITTMANN BATTENFELD GmbH

Wiener Neustädter Strasse 81

A-2542 Kottlingbrunn

Tel.: +43 2252 404 - 0

Fax: +43 2252 404 - 1062

info@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com