

# „Drive-on-Demand“ Energieeffizienz mit geringstem CO<sub>2</sub>-Abdruck

## Das gute Gefühl eines umweltfreundlichen Antriebes

Erstmals ist das gesamte servohydraulische Maschinenportfolio eines Spritzgießmaschinenherstellers mit der innovativen Kombination aus einem reaktionsschnellen, drehzahleregelten, luftgekühlten Servomotor und einer robusten Konstantpumpe in der Standardausführung verfügbar. Bei Hochleistungsantriebsachsen kommt bei Bedarf eine zusätzliche Wasserkühlung zum Einsatz. Die Antriebseinheit wird nur dann aktiviert, wenn Bewegungen und die Druckerzeugung dies erfordern. Während der Kühlzeiten oder der Zykluspausen zur Formteilmanipulation ist der Servoantrieb abgeschaltet und verbraucht keine Energie. Im Gegensatz dazu verwenden ältere Hydrauliksysteme eine servoregelte 2-Kreis-Pumpentechnik oder elektro-hydraulische Antriebe, die mit dem revolutionären „Drive-on-Demand“ Hydrauliksystem nicht vergleichbar sind.



Ein Antrieb – maximaler Nutzen für eine ökonomische Zukunft

### Höchste Produktivität

- » Während des Betriebs ist „Drive-on-Demand“ die Basis für hochdynamisch geregelte Maschinenbewegungen bzw. kurze Zykluszeiten.
- » Höhere Dynamik – exakte Soll-Istwert-Treue – bessere Reproduzierbarkeit und Zeitersparnis bei den Achsbewegungen

### Nachhaltige Produktion durch digitalen Antrieb

- » „Drive-on-Demand“ – nachweisbar geringerer Energieverbrauch  
„Drive-on-Demand“ senkt den Energieverbrauch gegenüber modernen Regelpumpensystemen um bis zu 35 %
- » KERS Technologie\* – Energierückführung der Bremsenergie direkt in die Maschine
- » Geringere Wärmeentwicklung – weniger Kühlleistung und geringere Belastung des Hydrauliköls
- » Zusätzliche Senkung der Energiekosten durch Reduzierung der elektrischen Blindleistung
- » Intelligente, leistungsoptimierte Steuerelektronik

\* verfügbar in den Serien *EcoPower*, *EcoPower Xpress* und *SmartPower*

### Servicefreundliche Produktionsmaschine

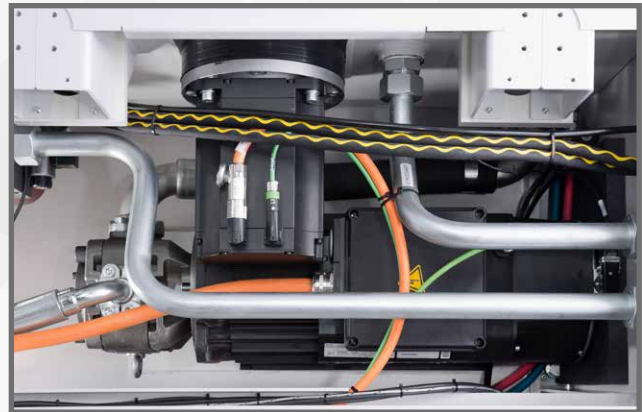
- » Geringerer Wartungsaufwand, da die Ölqualität durch geringere Wärmebelastung länger erhalten bleibt
- » Einfache Nachrüstung eines zweiten Servoantriebspakets für Parallelbewegungen

### Gesunde Arbeitswelt

- » Schallisolierte Antriebskombination – geringere Geräuschemissionen <70 dB(A) – z. B. erzeugen 10 Maschinen von WITTMANN BATTENFELD weniger Schallenergie als der untere Auslösewert des Industriestandards



SmartPower



VPower



MacroPower