

PRESSEMITTEILUNG

[Witt-PM-12-2019_SONIC]

6. Dezember 2019

WITTMANN SONIC Roboter: Eine neue Serie stellt sich vor

WITTMANN ist seit Jahrzehnten für die Produktion hochwertiger Robotersysteme weltweit bekannt. Die Standard-Entnahmegeräte wurden während der letzten Jahre immer wieder verbessert. Um den steigenden Ansprüchen der Kunden gerecht zu werden und die Auswahl zu vereinfachen, war es bei WITTMANN vor zwei Jahren zur Entwicklung der Baureihe **PRIMUS** gekommen. Die **PRIMUS** Roboter werden typischerweise für Pick & Place Anwendungen eingesetzt. Auf der K 2019 stellte WITTMANN erstmals die neuen Roboter der Baureihe **SONIC** vor.



WITTMANN SONIC 143

Anders als noch bei Einführung der Serie **PRIMUS**, startet WITTMANN die Baureihe **SONIC** gleich mit mehreren Gerätetypen. Aktuell stehen die Modelle **SONIC 131**, **SONIC 142** und **SONIC 143** zur Verfügung. Diese Roboter decken einen Schließkraftbereich von 150–500 t ab. Die neuen **SONIC** Roboter basieren auf den bereits bekannten **UHS** Geräten (**UHS = Ultra High Speed**), die von WITTMANN seit mehr als 20 Jahren produziert werden. Entnahmen, die eine gesamte Roboterzykluszeit von 8 s unterschreiten, werden als Schnellstentnahmen bezeichnet. Die **SONIC** Baureihe kann für Entnahmen ab einer Roboterzykluszeit von 4 s eingesetzt werden. Anwendungen mit kurzen Zyklen stellen aber nur einen möglichen Einsatzbereich dar, denn auch jene Anwendungen, die längere Produktionszeiten erfordern, können von den hochdynamischen Geräten profitieren. Eingriffszeiten von unter 1 s tragen dazu bei, die Produktivität auch solcher Arbeitszellen erheblich zu verbessern.

Somit bieten sich diverse Vorteile für den Anwender. Es wird eine gesicherte Entnahme der Teile derart durchgeführt, dass die Freigabe zum Formschießen nur dann erfolgt, wenn alle Teile im Greifer verblieben sind. Verglichen mit freifallender Teileproduktion, führt diese Vorgangsweise zu einer lediglich minimalen

Verlängerung der Zykluszeit. In weiterer Folge profitiert der Anwender von verbesserter Oberflächenqualität und der Möglichkeit, die Teile in Form von Stapeln mit jeweils gleicher Teileanzahl abzulegen, was das sich anschließende Handling und das Verpacken vereinfacht.

Die aktuell erhältlichen Geräte decken einen Traglast-Bereich von 3–7 kg ab. Damit – abgestimmt auf das für solche Anwendungen typische schlanke Greiferdesign – keine weiteren Störkonturen in den Werkzeugbereich eingebracht werden, ist bei den **SONIC** Robotern die gesamte elektrische und pneumatische Greiferversorgung in der Vertikalachse untergebracht. Wie auch bei anderen WITTMANN Robotern üblich, sitzen die Ventile und Eingänge für den Greifer direkt auf der Vertikalachse, was kurze Reaktionszeiten gewährleistet. Die **SONIC** Roboter sind standardmäßig mit folgenden Hübten erhältlich:

- X-Achse: 500–900 mm
- Y-Achse: 800–1.600 mm
- Z-Achse: 1.500–4.000 mm

Darüber hinausgehende Achskonfigurationen sind auf Anfrage ebenfalls verfügbar. Ihre außergewöhnliche Dynamik erlangt die Baureihe durch Beschleunigungen von 65 m/s^2 . (Das übersteigt jene der aktuell schnellsten Achterbahn der Welt, Formula Rossa, deren Fahrgäste einer Belastung von bis zu 4,8 g ausgesetzt sind.)



WITTMANN SONIC 143

Auf der K 2019 war die neue **SONIC** Roboter-Baureihe mit zwei Geräten vertreten. Am Messestand von WITTMANN BATTENFELD sorgte ein **SONIC 143** für die 48-fache Entnahme von medizinischen Kunststoffteilen (Blutröhrchen). Am WITTMANN Messestand wurde ein **SONIC 142** Tandem-Roboter gezeigt: zwei Roboter auf einem gemeinsamen Z-Träger, die höchste Präzision bei größter Verfahrdynamik demonstrierten.

Die Baureihe **SONIC** von WITTMANN ist ab sofort verfügbar.

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie mit Hauptsitz in Wien, Österreich, bestehend aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN und WITTMANN BATTENFELD. Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Spezialist für fortschrittliche Prozesstechnologien. Als Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise erfüllt das Unternehmen die aktuell und künftig auf dem Markt für Kunststoff-Spritzguss herrschenden Anforderungen.

Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Mit dieser umfassenden Peripheriegeräte-Baureihe bietet WITTMANN den Kunststoffverarbeitern Gesamtlösungen an, die alle Bedürfnisse abdecken – von einzelnen Arbeitszellen bis hin zu komplett integrierten, die gesamte Produktion umfassenden Systemen.

Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe führte zur nahtlosen Ergänzung der jeweiligen Produktlinien. – Zum Vorteil der Kunststoffverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH
Am Tower 2
90475 Nürnberg
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 9128 7099-0
info.de@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com