

PRESSEMITTEILUNG

[Witt-PM-07-2020_CARD-Funktionen]

12. Mai, 2020

Neue Funktionen im Überblick – CARD

CARD (Compressed Air Resin Dryer) heißen die neuen Druckluft-Granulattrockner von WITTMANN. Sie ermöglichen Spritzgießern auf effiziente Weise, auch bei geringen Materialdurchsätzen beste Trocknungsergebnisse zu erzielen – beginnend bei nur 0,16 kg/h. Diverse Funktionen – **SLEEP** Mode, **RAMPEN** Mode, **COUNT DOWN** Mode und der **POWER** Mode – unterstützen die Produktion und sorgen für eine ausreichende, schonende und energieeffiziente Trocknung.



CARD 3G/FIT mit Touch-Bedienoberfläche, Rezeptspeicher und Alarmleuchte.

Anwender von Trocknern erwarten eine sorglose Nutzung der Geräte, wobei sich die Bedienung mehr oder weniger auf das Befüllen des Trocknungsbehälters und das Drücken der Start-/Stopptaste beschränken soll, und alles Weitere soll idealerweise im Hintergrund stattfinden. Genau diese Art der Handhabung ermöglichen die Granulattrockner von WITTMANN.

Kommt es zum ungewollten Stillstand einer Arbeitszelle, besteht das Ziel jedes Anwenders darin, die Produktion schnellstmöglich wieder starten zu können. Das Hauptaugenmerk liegt hier stets auf der Spritzgießmaschine und der Automatisierung. Dem Granulattrockner wird meist wenig Beachtung geschenkt, was oftmals dazu führt, dass das Material während der Stillstands- und Anlaufzeit der Arbeitszelle mit voller Heizleistung weiter getrocknet wird. Es wird dabei nicht nur unnötig Energie aufgewendet, es kann auch zu einer Schädigung des Kunststoffs

kommen. Bei den **CARD** Druckluft-Granulattrocknern von WITTMANN wird dies vom so genannten **SLEEP** Mode verhindert.

Die automatische Befüllung des Trocknungsbehälters steht in einem direkten Verhältnis zum Materialverbrauch der Maschine. Wird kein Material aus dem Trockner entnommen bzw. verbraucht, muss auch kein Material in den Trocknungsbehälter nachgefüllt werden. Die Trocknersteuerung registriert gegebenenfalls den Umstand, dass das für die Befüllung verwendete Fördergerät über einen gewissen Zeitraum keine Aktivität zeigte. Dieser Zeitraum ist (abhängig vom Modell) am **CARD** Trockner einstellbar. In der Folge reduziert der Trockner automatisch die Heizleistung und die Luftmenge. Dies führt unmittelbar zu einer Schonung des Materials und reduziert den Aufwand für Strom und Druckluft. Wird die Verarbeitungsmaschine erneut gestartet, kann sofort mit getrocknetem Material weitergearbeitet werden. Der Trockner beginnt zum gegebenen Zeitpunkt mit der Regelung des Trocknungsprozess und erhöht die Trocknungstemperatur nach Bedarf.

Der **RAMPEN** Mode gestattet auch die Trocknung sensibler Materialien, die beim Aufheizen zum Verkleben neigen, ohne jede Einschränkung. Hierbei wird die Trocknungstemperatur in zwei Schritten erhöht. Soll beispielsweise PC getrocknet werden, kann das Material nach der Erstbefüllung des Behälters etwa für 75 min mit 80 °C vorgetrocknet werden, daran anschließend dann mit der gewünschten Trocknungstemperatur von 120 °C weitergetrocknet. Somit wird das Material, das meist bei Raumtemperatur oder in kühleren Lagerhallen gelagert wird, bei der Erstbefüllung schonend aufgewärmt, bevor es mit der Zieltemperatur dann vollständig getrocknet wird.

Der **COUNT DOWN** Mode erlaubt eine Signalausgabe, die für einen Maschinenstart genutzt werden kann. Bei Produktionsstart einer Verarbeitungsmaschine stellt sich sehr oft die Frage, wie lange die Materialtrocknung bereits aktiv war und ob das Material ausreichend lange getrocknet wurde. Der **COUNT DOWN** Mode zeigt die noch verbleibende Trocknungszeit am Display an und gibt schließlich nach Ablauf der voreingestellten Zeitspanne ein entsprechendes Signal aus.

Modellabhängig wird bei den **CARD** Trocknern die Luftmengenregelung analog oder digital über die Temperatur geregelt. Die digitale Regelung erlaubt hier eine höhere Präzision, und der richtige – dem Material angepasste – Wert für den Temperaturbereich kann in der Steuerung hinterlegt werden. Bei stark hygroskopischen Materialien, wie etwa PA, kann diese automatische Luftregelung deaktiviert werden. Die Funktion trägt den Namen **POWER** Mode und erlaubt es, dass konstant mit der notwendigen Menge Druckluft getrocknet wird.

Diese innovativen Funktionen der **CARD** Trockner von WITTMANN tragen nicht nur zur Energieeffizienz bei, sondern verhelfen dem Material auch zu einer schonenden Trocknung.

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten für die Kunststoff verarbeitende Industrie mit Hauptsitz in Wien, Österreich, bestehend aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN und WITTMANN BATTENFELD. Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Kunststoffmärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Spezialist für fortschrittliche Prozesstechnologien. Als Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise erfüllt das Unternehmen die aktuell und künftig auf dem Markt für Kunststoff-Spritzguss herrschenden Anforderungen.

Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Mit dieser umfassenden Peripheriegeräte-Baureihe bietet WITTMANN den Kunststoffverarbeitern Gesamtlösungen an, die alle Bedürfnisse abdecken – von einzelnen Arbeitszellen bis hin zu komplett integrierten, die gesamte Produktion umfassenden Systemen.

Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe führte zur nahtlosen Ergänzung der jeweiligen Produktlinien. – Zum Vorteil der Kunststoffverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN Kunststoffgeräte GmbH
Lichtblaustraße 10
1220 Wien
ÖSTERREICH
Tel.: +43 1 25039-0
info.at@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH
Am Tower 2
90475 Nürnberg
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 9128 7099-0
info.de@wittmann-group.com
www.wittmann-group.com