

April 2022, Kottlingbrunn/Österreich

WITTMANN BATTENFELD auf der Kuteno

WITTMANN BATTENFELD präsentiert sich mit modernster ressourcenschonender Technologie auf der Kuteno

WITTMANN BATTENFELD stellt den Besuchern auf der Kuteno in Rheda-Wiedenbrück, Deutschland, vom 10. bis 12. Mai 2022 auf seinem Stand L18 neben State-of-the-Art Peripheriegeräten eine via WITTMANN 4.0 vernetzte Spritzgießanlage mit integrierter Mühle vor.

Bei der am Stand L18 ausgestellten Spritzgießanlage handelt es sich um eine Ingrinder-Zelle, bestehend aus einer Maschine der servohydraulischen *SmartPower* Reihe, einer *SmartPower* 60/210 mit integriertem Angusspicker, Saugförderer und integrierter Mühle, die auf kleinem Raum eine Wiederverwertung des Angusses im laufenden Prozess ermöglicht.

Mit der Maschine wird mit einem 2-2-fach-Werkzeug eine Dose mit Deckel aus PS hergestellt. Ein WITTMANN Angusspicker der Type WP50 mit Schwenkantrieb entnimmt den Anguss und führt ihn der in die Anlage integrierten Mühle G-Max 9 zu. Das mit der Mühle rezyklierte Material wird in weiterer Folge mit einem WITTMANN Saugförderer FEEDMAX S 3-net zum Materialtrichter der Maschine transportiert. Die Saugförderer von WITTMANN mit optionaler Materialweiche erlauben die abwechselnde Förderung von Neuware und Mahlgut, sodass sich dadurch und durch das Ablassen des Materials in den Materialtrichter eine Durchmischung ergibt.

Die Ingrinderlösung wurde für kleinere Spritzgießmaschinen der Modellreihe *EcoPower* und *SmartPower* konzipiert, da speziell auf diesen Maschinen Werkzeuge mit Kaltkanaltechnik eingesetzt und damit Angüsse produziert werden, die im Anschluss an den Spritzgießprozess entweder entsorgt oder einem Recycling zugeführt werden müssen. Die Anlage ist mit dem WITTMANN BATTENFELD Anwendungs-Softwarepaket HiQ Flow ausgestattet, um Viskositätsschwankungen, die durch das rezyklierte Material entstehen, auszugleichen. Mit HiQ Flow werden während der Einspritzphase detektierte Viskositätsschwankungen im selben Schuss aktiv korrigiert.

WITTMANN Peripheriegeräte als Stand-Alone-Lösungen

Zusätzlich zu den in der vorgestellten Ingrinder-Anlage integrierten Peripheriegeräten werden auf der Kuteno ein Trockner, Temperiergeräte und ein Dosiergerät aus dem WITTMANN Programm zu sehen sein.

Im Bereich der Trockner werden ein ATON plus 30 und ein Drucklufttrockner CARD 3G/FIT vorgestellt. Die Trockner der Serie ATON sind mit modernster Segmentradtechnologie ausgestattet. Die 36 Kammern des Segmentrades führen zu einem nahezu konstanten Taupunkt über den gesamten Prozess und sind damit bestens für die Trocknung technischer Kunststoffe mit engen Prozessfenstern geeignet. Der CARD 3G/FIT mit einer Behältergröße von 3 Litern ist mit der modernen FIT Steuerung ausgestattet, welche die Bedienung über eine Touch-Oberfläche erlaubt und über zusätzliche Funktionen zur Verbesserung der Energieeffizienz verfügt.

An Temperiergeräten zeigt WITTMANN BATTENFELD ein Gerät der TEMPRO plus D Reihe. Die TEMPRO plus D Temperiergeräte bestechen durch ihren komfortablen Touchscreen mit visueller Temperaturkontrolle, die selbsterklärende Menüführung, eine erweiterte Anzeigeoption sowie ihre Funktionsspeicherplätze. Die zahlreich angebotenen Optionen ermöglichen es, die Geräte an die Gegebenheiten nahezu sämtlicher in der Kunststoffproduktion vorhandener Anwendungen anzupassen. Das gezeigte TEMPRO plus D100 ist mit 100° C und Zweikreistechnologie für viele Einsatzzwecke ausgestattet. Darüber hinaus wird ein Einstiegsmodell der bekannten Primusreihe, das TEMPRO primus C90, vorgestellt. Das offene System mit 90° C, einfacher Bedienung und einem eingeschränkten Optionsumfang eignet sich perfekt als kostengünstige Variante bei einfachen Anwendungen.

Und last but not least zeigt WITTMANN mit dem DOSIMAX MC Balance ein volumetrisches Dosiersystem, das mit einer Gewichtsmessung zur exakten Dosierung des Materials ausgestattet ist.



Abb. 1: *SmartPower 60/120 Ingrinder*



Abb. 2: *Segmentrad Trockner ATON plus 30*



Abb. 3: Drucklufttrockner CARD 3G/FIT



Abb. 4: Temperiergerät TEMPRO plus D100

Die WITTMANN Gruppe

Die WITTMANN Gruppe ist ein weltweit führender Hersteller von Spritzgießmaschinen, Robotern und Peripheriegeräten zur Verarbeitung unterschiedlichster Arten plastifizierbarer Materialien. Die Unternehmensgruppe hat ihren Hauptsitz in Wien, Österreich, und besteht aus zwei Haupt-Geschäftsbereichen: WITTMANN BATTENFELD und WITTMANN. Im Sinne der Konzepte von Umweltschutz, Ressourcenschonung und Kreislaufwirtschaft beschäftigt sich die WITTMANN Gruppe mit fortschrittlicher Prozesstechnologie für höchste Energieeffizienz im Spritzgießprozess sowie mit der Verarbeitung von Standardmaterialien und Materialien mit hohem Anteil an Rezyklat und nachwachsenden Rohstoffen. Die Produkte der WITTMANN Gruppe sind auf die horizontale und vertikale Integration in eine Smart Factory ausgelegt und können untereinander zu einer intelligenten Produktionszelle verbunden werden.

Gemeinsam betreiben die Unternehmen der Gruppe acht Produktionswerke in fünf Ländern, und mit ihren 34 Standorten sind die zusätzlichen Vertriebsgesellschaften auf allen wichtigen Industriemärkten der Welt vertreten.

WITTMANN BATTENFELD verfolgt den weiteren Ausbau seiner Marktposition als Spritzgießmaschinen-Hersteller und Anbieter moderner umfassender Maschinenteknik in modularer Bauweise. Das Produktprogramm von WITTMANN umfasst Roboter und Automatisierungsanlagen, Systeme zur Materialversorgung, Trockner, gravimetrische und volumetrische Dosiergeräte, Mühlen, Temperier- und Kühlgeräte. Der Zusammenschluss der einzelnen Bereiche unter dem gemeinsamen Dach der WITTMANN Gruppe ermöglicht eine nahtlose Integration. – Zum Vorteil der Spritzgießverarbeiter, die in verstärktem Maß ein reibungsloses Ineinandergreifen von Verarbeitungsmaschine, Automatisierung und Peripherie nachfragen.

Kontakt:

WITTMANN BATTENFELD Deutschland GmbH

Am Tower 2

90475 Nürnberg

DEUTSCHLAND

Tel.: +49 9128 7099-0

info.de@wittmann-group.com

www.wittmann-group.com